

# lastek 1120



## Wurzellagen mit Röntgenqualität

Äußerst rissfest aufgrund des sehr wasserstoffarmen Schweißgutes. Empfohlen für Anwendungen, wo ausgezeichnete mechanische Eigenschaften und röntgenkontrollierte Nähte erforderlich sind.

Ausgezeichnete Schweißeigenschaften in allen Positionen außer Fallnaht. Doppelmantelhülle besonders unempfindlich gegen Feuchtigkeit.

## Anwendungsbereiche

Hoch beanspruchte Schweißnähte im Maschinen-, Brücke-, Fahrzeugbau. Kritische Anwendungen, die Zähigkeit bei Minustemperaturen erfordern. Schweißen von Rohrleitungen, Kesselblechen, im Schiffsbau usw.

## Mechanische Gütwerte

Zugfestigkeit Rm: > 550 N/mm<sup>2</sup>

Streckgrenze Rp: > 500 N/mm<sup>2</sup>

Dehnung A5: > 24%

Kerbschlagarbeit Av (ISO)V: > 140J at +20°C  
> 120J at 0°C  
> 100J at -20°C  
> 60J at -40°C

## Stromart

Wechselstrom und Gleichstrom (Pluspol und Minuspol, siehe Gebrauchsanleitung)

## Abmessungen und Stromstärke

mm	2.5	3.2	4.0
Amp	60-90	90-130	120-180

## Empfohlene Anwendungsweise

Mit kurzem Lichtbogen schweißen.

Schweißen von Wurzellagen: Minuspol.

Schweißen von Fülllagen: Pluspol.

Sollte die Umhüllung trotz ihrer speziellen Beschaffenheit feucht geworden sein, kann sie bei 250 °C 2 Stunden nachgetrocknet werden.