

selectarc

DCS

Ausnutelektrode



FSH WELDING GROUP

INNOVATIVE WELDING CONSUMABLES

www.fsh-welding.com

Normen

Ohne

Eigenschaften & Anwendungsgebiete

Spezialelektrode zum Ausfugen und Nuten. Geeignet für alle Metalle einschließlich rostfreiem Stahl, Gußeisen und Kupferlegierungen. Die hohe Ausnuteleistung dieser Elektrode ermöglicht eine sehr effiziente Metallentfernung. Glatte und gleichmäßige Fugen. Oberfläche kohlt auf. Oberste Schicht um ca. 0,1 mm abschleifen, falls erforderlich.

Anwendungen:

- Elektrisches Fugen von Stählen u. anderen Werkstoffen
- Beseitigung von Schrauben, Nieten, Schweißraupen etc.
- Ausfugen von Gußfehlern oder Rissen vor Reparaturschweißungen etc.
- Entfernen von Hartauftragungsschweißgut oder vergüteten Stählen

Stromeinstellung & Verarbeitungshinweise

Elektrode	ØxL (mm)	2,5X350	3,2X350	4,0X450	5,0X450
Stromstärke	(A)	130	200	250	300

Stromstärke entsprechend dem Elektrodendurchmesser einstellen. Die Elektrode mit einem Anstellwinkel von ca. 20° führen und mit sägenden Bewegungen (vor und zurück) abschmelzen. Das Werkstück möglichst leicht schräg halten, damit das geschmolzene Metall gut abfließen kann.

= + ~ 45V



ind.07