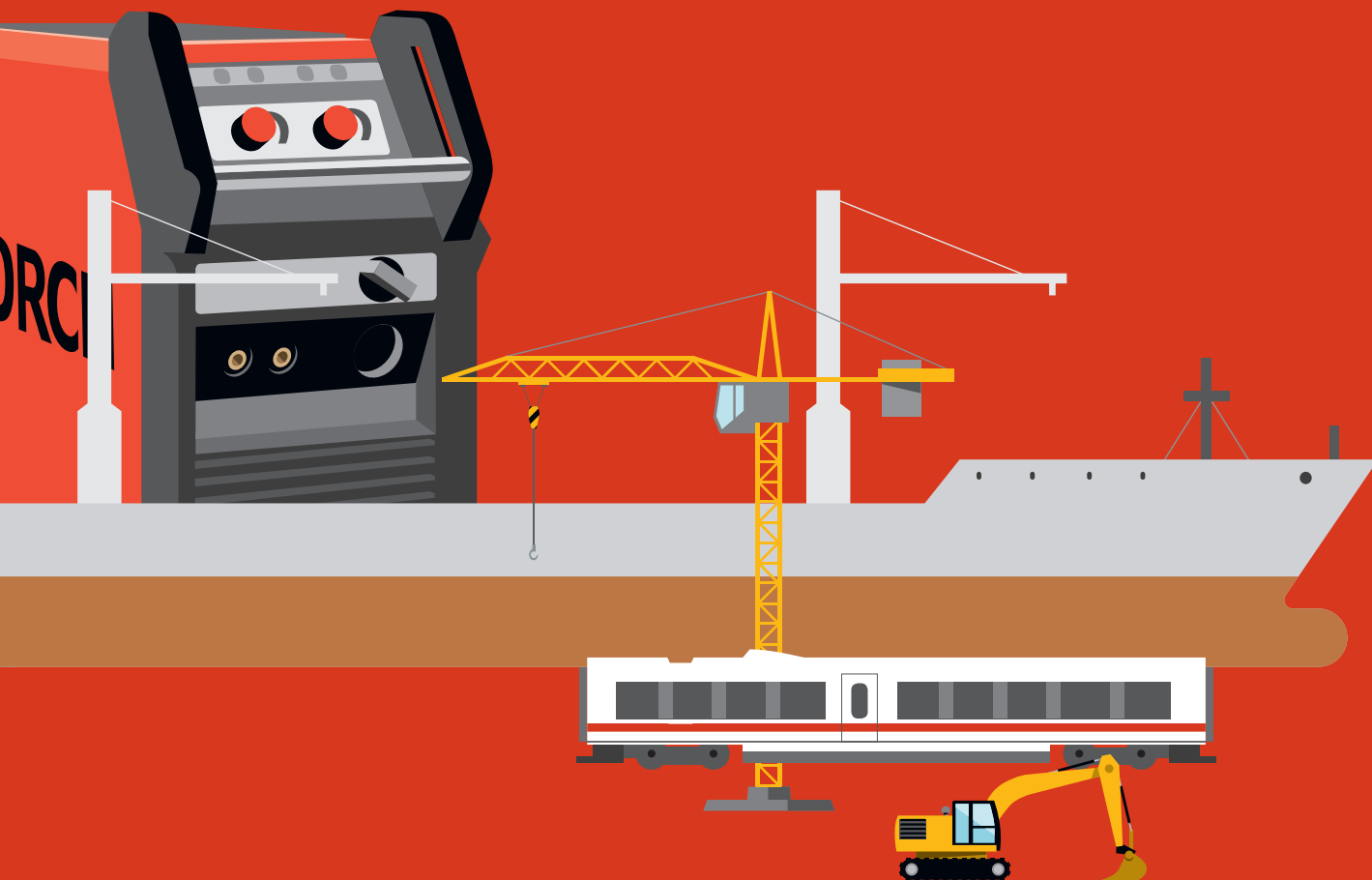


MicorMIG-Serie

WÄCHST MIT IHREN HERAUSFORDERUNGEN.



ZUKUNFTSSICHER

Mit eingebauter Upgradefähigkeit für zukünftige Schweißverfahren und Funktionen

INDIVIDUELL KONFIGURIERBAR

Größte Flexibilität für jede Arbeitssituation

STUFENLOSE INTELLIGENZ

Perfekter Lichtbogen mit einstellbarer Dynamik

Die MicorMIG-Serie auf einen Blick

- **Vielseitigkeit.** Die Lorch MicorMIG zeichnet sich durch beste Schweißeigenschaften im MIG-MAG-Bereich aus, sowohl mit Mischgas als auch unter CO₂.
- **Dynamikregelung.** Wählen Sie Ihre bevorzugte Lichtbogencharakteristik. Je nach Bedienfeld steht Ihnen hierbei eine Auswahl an Dynamikstufen von „weich“ bis „hart“ zur Verfügung.
- **Synergievorwahl.** Die MicorMIG bietet ab der BasicPlus-Version eine Vielzahl an Schweißprogrammen für unterschiedliche Material-, Draht- und Gas-Kombinationen. Eingestellt werden die Programme je nach Ausführung im Drahtvorschubraum des Koffers oder im Drahtvorschubraum der Kompaktanlage.
- **Upgradefähigkeit.** Es war noch nie so einfach, eine Schweißanlage an wachsende schweißtechnische Bedürfnisse anzupassen. Produktivitätssteigernde Schweißverfahren, Schweißprogramme sowie arbeitsvereinfachende Funktionen können ganz einfach auf die MicorMIG aufgespielt werden.
- **Leistungsplus durch MicorBoost.** Durch die MicorBoost-Technologie schweißen Sie noch effizienter bei einem höheren Wirkungsgrad im MIG-MAG-Bereich. Außerdem stehen Ihnen höhere Spannungsreserven zur Verfügung, die Sie für perfektes Elektrodenschweißen benötigen – einschließlich CEL- und Spezialelektroden.



- **EN 1090 zertifiziert.** Schweißen Sie dank synergetischer Steuerung und Einstellautomatik ganz einfach EN 1090 konform. Kombiniert mit dem Lorch EN 1090 Vorteilspaket sowie der Parametereinstellung per NFC-Karte sind Sie für alle Schweißaufgaben gerüstet.
- **Ready for Speed.** Mit den optional erhältlichen Lorch Speed-Upgrades für die MicorMIG schweißen Sie noch einfacher und schneller.
- **Jobmanagement.** Über das ControlPro Display mit Tiptronic Funktion können Schweißaufgaben ganz einfach abgespeichert und bei Bedarf an andere Anlagen übertragen werden.

- **PushPull.** Beim PushPull-Prinzip wird die Drahtvorschubeinheit der MIG-MAG-Schweißstromquelle mit einem eigenständigen Zugsystem im Brenner kombiniert. So vergrößern Sie mit einem PushPull-Brenner oder dem NanoFeeder Ihren Aktionsradius.
- **Schweißeridentifikation leicht möglich.** So wird die Vergabe von Einstell- und Bedienrechten zum Kinderspiel. Durch die Möglichkeit des kontaktlosen Datentransfers ist eine Schweißeridentifikation bei der Lorch MicorMIG jederzeit möglich.
- **Fugenhobeln.** Die MicorMIG zeichnet sich zudem auch durch Elektrodenschweißen aus und ist dank dem optional erhältlichen Elektrode-Plus-Upgrade auch für das Fugenhobeln (ab 400 A) und Schweißen von Spezialelektroden geeignet.

Ausführungen



	MicorMIG 300	MicorMIG 350	MicorMIG 400	MicorMIG 500
Schweißbereich	A 25 – 300	25 – 350	30 – 400	30 – 500
Spannungseinstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Netzanschluss 3~400 V	●	●	●	●
Netzanschluss 3~230 V	○	○	○	○
Bedienkonzepte				
Basic	●	●	●	●
BasicPlus	●	●	●	●
ControlPro	●	●	●	●
Kühl-Varianten				
Gas	●	●	●	●
Wasser	●	●	●	●
Aufbau-Varianten				
Kompakt-Anlage	●	●	●	●
Koffer-Anlage	●	●	●	●

● wahlweise ● Serienausstattung ○ optional erhältlich

Bedienkonzepte



Basic

- „3 Schritte und Schweißen“-Bedienkonzept
- stufenlose SchweißstromEinstellung
- digitale Volt-Ampere-Anzeige
- zuschaltbare Endkraterfüllung
- 3-stufige Lichtbogen-Dynamikregelung



BasicPlus

- „3 Schritte und Schweißen“-Bedienkonzept
- stufenlose SchweißstromEinstellung
- digitale Volt-Ampere-Anzeige
- zuschaltbare Endkraterfüllung
- 7-stufige Lichtbogen-Dynamikregelung
- Einstellautomatik (Synergiesteuerung)
- Schweißprogrammwahl im Vorschubraum
- Upgradefähigkeit



ControlPro

- „3 Schritte und Schweißen“-Bedienkonzept
- stufenlose SchweißstromEinstellung
- digitale Volt-Ampere-Anzeige
- leuchtstarkes Grafik Display (OLED) für Anzeige des 3. Hauptparameters
- zuschaltbare Endkraterfüllung
- 21-stufige Lichtbogen-Dynamikregelung
- Einstellautomatik (Synergiesteuerung)
- Schweißprogrammwahl im Vorschubraum
- Tiptronic-Jobspeicher für 100 Schweißaufgaben
- Upgradefähigkeit

Highlights

SpeedUp – Steignacht-Schweißen so einfach und schnell wie noch nie

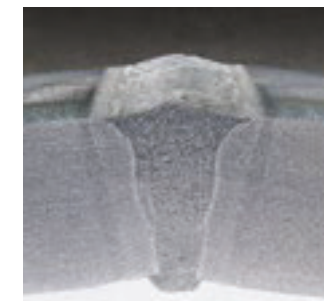


Wer in eine Wand ein tiefes Loch schlägt, nur um darin ein dünnes Kabel zu verlegen, braucht viel Zeit, das Ganze wieder zu vergipsen. So war es bisher beim Steignacht-Schweißen. Doch SpeedUp von Lorch ist viel präziser: Es entsteht quasi nur eine schmale, exakte Mauerfuge, die in Windeseile wieder geschlossen ist. So wird genau das a-Maß aufgebracht, das man braucht. Das klingt einfach, und ist es auch. Denn selbst angelegte Schweißer beherrschen den SpeedUp in kürzester Zeit. Mit gesichertem Einbrand ziehen auch sie einfach souverän nach oben.

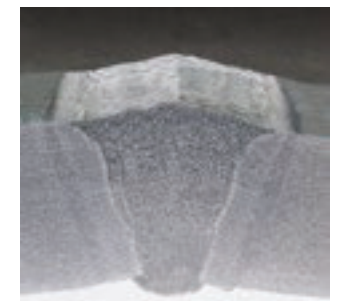
Links der anspruchsvolle „Tannenbaum“, rechts der genial einfache SpeedUp.

SpeedArc – aus Schweißen wird ein schlanker Prozess

Der SpeedArc von Lorch hat eine hohe Energiedichte und erreicht so einen größeren Lichtbogendruck in das Schmelzbad. Das Resultat ist tief beeindruckend, denn es macht MIG-MAG-Schweißen noch schneller. Aber nicht nur sein Speed macht ihn so viel produktiver. Es sind auch die zahlreichen Bauteile, die bisher mehrlagig geschweißt werden mussten, der SpeedArc verbindet sie mit nur „einer“ einzigen durchgehenden Lage, in nur einem Zug, und das bis zu 15 mm tief. Das ist Produktivität, die sich bezahlt macht, das ist Mehrwert-Schweißen. Darüber hinaus ist der konzentrierte, stabile Lichtbogen des SpeedArc auch bei langen, freien Drahtenden, in engen Fugen ideal zu beherrschen.



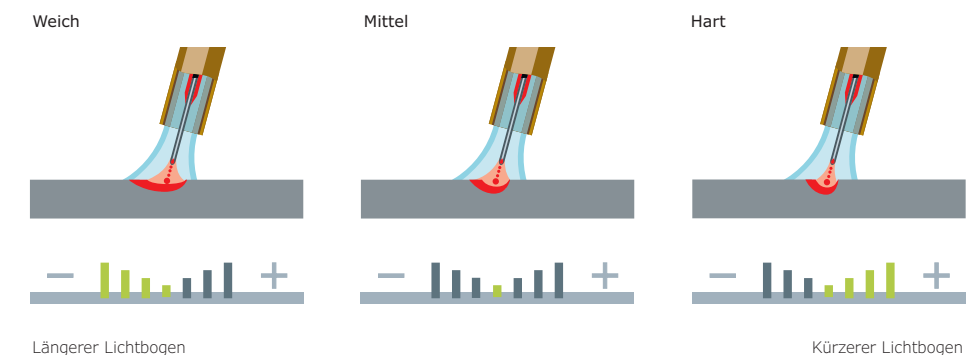
SpeedArc



MIG-MAG

Mehrstufige Dynamikregelung

Bei der MicorMIG verändert man ganz nach Bedarf der anstehenden Arbeitsaufgabe und Schweißposition die Dynamik des Lichtbogens. So findet man einfach und schnell die individuell beste Lichtbogeneinstellung. Den Rest erledigt die intelligente Lichtbogenregelungstechnik der MicorMIG. Alle wichtigen Parameter werden automatisch im Hintergrund gesteuert.



Highlights

Eingebaute Upgradefähigkeit

Eine Trafo-Anlage ist, wie sie ist. Die Hardware begrenzt ihre Leistungsfähigkeit und den Funktionsumfang. Anders bei der MicorMIG. Mit ihr bleiben Sie absolut flexibel durch die Upgrade-Fähigkeit und den modularen Aufbau der digitalen Bedienfeld-, Steuerungs- und Inverter-Technologie. Dies bietet zum einen maßgeschneiderte Lösungen für die Erfüllung der betrieblichen Schweißaufgaben und zum anderen die Sicherheit, auch zukünftig am technischen Fortschritt teilnehmen zu können. Es war noch nie so einfach, mittels NFC-Technologie eine Schweißanlage an

wachsende schweißtechnische Bedürfnisse anzupassen und produktivitätssteigernde Schweißverfahren wie beispielsweise der Puls-Lichtbogen (ab BasicPlus), Schweißprogramme sowie arbeitsvereinfachende Funktionen auch nachträglich aufzuspielen. Selbst die Bedienfelder der MicorMIG sind bei Bedarf auf- und umrüstbar. Die Anschaffung einer MicorMIG bedeutet Fortschritt. Beim Kauf und auch danach. Man holt sich die Funktionalität, die man braucht, und genau dann, wann man sie braucht.



Endkraterfüllung

Bei stufengeschalteten Anlagen bildet sich am Schweißnahtende eine Einfallstelle, der sogenannte Endkrater. Die MicorMIG bietet Ihnen eine sichere und einfache Lösung, die Nahtqualität auch am Ende der Schweißnaht zu gewährleisten. Die Qualitätsfunktion „Endkraterfüllung“ kann ganz bequem am Bedienfeld zugeschaltet werden. Der Schweißstrom wird nicht abrupt beendet, sondern gezielt abgesenkt. Dadurch entsteht mit der MicorMIG ein Nahtbild, das komplett überzeugt.



Ohne Endkraterfüllung.



Mit Endkraterfüllung – perfektes Nahtende.

3 Schritte und Sie schweißen Perfektion

1. Verfahren / Betriebsart wählen
2. Schweißstrom einstellen
3. Feinjustierung Lichtbogen



Clevere Details für einen besseren Schweißalltag



Schnellwechselsystem

Selbst der leichtgängige Drahtvorschub der MicorMIG ist bis ins kleinste Detail durchdacht. Durch das perfekt abgestimmte Wechselsystem steht einem schnellen Wechsel der robusten und haltbaren Lorch Vorschubrollen nichts mehr im Weg. Und das alles ohne Schrauben.



Farbkennzeichnung der Vorschubrollen

Nie mehr die falschen Rollen einlegen. Die farblich gekennzeichneten Lorch-Vorschubrollen der MicorMIG repräsentieren die verschiedenen Drahtdurchmesser und machen das Schweißerleben leichter.



Synergievorwahl – dort, wo sie hingehört

Die MicorMIG bietet ab der BasicPlus-Version eine Vielzahl an Schweißprogrammen für unterschiedliche Material-, Draht- und Gas-Kombinationen. Eingestellt werden die Programme je nach Ausführung bei der Drahtspule im Koffer oder im Drahtvorschubraum der Kompaktanlage.



Optimal Elektrodenschweißen

Eine MIG-MAG-Anlage, die auch Elektrode kann. Einfach Brenner entfernen, Elektrodenhalter an der zusätzlichen Elektrodenbuchse anschließen und Elektrodenschweißen im Bedienfeld wählen.

Highlights

Heavy-Duty Fahrwagen

Wenn große Bauteile in der Fertigung transportiert oder die Anlage selbst per Kran zum Arbeitsplatz gebracht werden muss, ist eine robuste Schweißanlage unabdingbar. Das robuste Industriegehäuse der Lorch MicorMIG mit dem dazu optional erhältlichen Heavy-Duty-Fahrwagen wurde genau für diese Einsätze konstruiert. Ein System, auf das Sie sich auch bei Schwerarbeit verlassen können. Konfigurieren Sie den Lorch Heavy-Duty Fahrwagen genau so, wie er für Ihren Einsatz benötigt wird. Selbst bei 20 m langen Zwischenschlauchpaketen ist der Lorch Heavy-Duty Fahrwagen samt MicorMIG und dem optional erhältlichen Zwischenschlauchpakethalter kippstabil und stabil.



Optional erhältlich:
beidseitiger Zwischenschlauchpakethalter

EN 1090 zertifiziert

Für alle ausgeführten Schweißarbeiten ist der Nachweis der Eignung der eingesetzten Schweißverfahren Pflicht. Mit der Lorch MicorMIG können Sie beim Thema Schweißen und EN 1090 ganz entspannt bleiben, da die Prozesse und Synergiekennlinien offiziell von einer zugelassenen Prüfstelle zertifiziert sind.

Mit dem EN 1090 WPS-Booklet ist es unabhängig von der Unternehmensgröße schnell, effizient und kostensparend möglich, den Konformitätsnachweis für Ihre Kunden zu erbringen. Der Lorch Kalibrierungsservice rundet das EN 1090 Vorteilspaket von Lorch ab und stellt sicher, dass Sie dauerhaft nach WPS-Vorgaben schweißen.



Ausstattung

	MicorMIG
Schweißprozess	
Synergie-MIG-MAG-Standard-schweißprogramme	●
Pulse Steel	○
Pulse Multi-Material	○
SpeedArc	○
SpeedUp	○
Elektrode Plus	○
WIG (mit ContacTIG)	○

● Serienausstattung ○ optional erhältlich

Technische Daten

		MicorMIG 300	MicorMIG 350	MicorMIG 400	MicorMIG 500
Schweißstrom MIG-MAG	A	25 - 300	25 - 350	30 - 400	30 - 500
Strom bei 100% ED	A	200	250	300	370
Strom bei 60% ED	A	250	300	370	430
ED bei I max.	%	45	45	45	45
Netzspannung	V	3~400	3~400	3~400	3~400
Zulässige Netztoleranz	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Netzabsicherung, träge	A	32	32	32	32
Maße Kompaktanlage (L x B x H)	mm	880 x 400 x 755	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855	880 x 490 x 855
Maße Kofferanlage (L x B x H)	mm	880 x 490 x 890	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955	880 x 490 x 955
Gewicht, Kompaktanlage gasgekühlt	kg	58	58	61	66
Gewicht Vorschubkoffer	kg	10,6	10,6	10,6	10,6
Gewicht Wasserkühlung (gefüllt)	kg	13,0	13,0	13,0	13,0

Der NanoFeeder

Beim PushPull-Prinzip wird die Drahtvorschubeinheit der MIG-MAG-Schweißstromquelle mit weiteren, eigenständigen Drahtförderern kombiniert. Der NanoFeeder übernimmt hier die Rolle eines Zwischenantriebs. Er ist ein echter Drahtvorschub – nur im revolutionären Nano-Format. Die Abstimmung der eingesetzten Drahtförderer übernimmt die Lorch Schweißstromquelle vollautomatisch mittels der optionalen digitalen PushPull-Regelung. Dadurch wird eine aufwändige und zudem kostenintensive externe Zusatzsteuerung komplett überflüssig.

- Reichweite bis maximal 50 m
- wahlweise gas- oder wassergekühlt
- unterschiedliche Schlauchpaketlängen
- kompakte und robuste Bauweise
- Einsatz auch mit Powermaster-Brennern



Technische Daten

		NanoFeeder	NanoFeeder
Kühlung		Wasser	Gas
Belastung CO ₂ Mischgas	A	500	400
Einschaltdauer (ED)	%	60	60
Draht Ø	mm	0,8 - 1,6 (AL 1,2)	0,8 - 1,6 (AL 1,2)
Schlauchpaketlängen	m	10 15 20 25	10 15 20 25

Der Vollschutz-Vorschubkoffer MF-08

Robust und extrem stabil.

Das Gehäuse des Vollschutz-Vorschubkoffers MF-08 ist aus Hochleistungskunststoff und bietet neben seiner Stabilität und Robustheit vor allem eines: Sicherheit. Im Gegensatz zu herkömmlichen Koffern aus Metall ist der MF-08 vollisoliert und damit auch für knifflige und sicherheitstechnisch anspruchsvolle Einsatzbereiche bestens geeignet. Der MF-08 – ein Sicherheits-Plus für jeden Betrieb.



Auf einen Blick

- **Hohe Flexibilität.** Für mehr Reichweite und maximalen Bewegungskomfort.
- **Standfest.** Stabil auf der Stromquelle gelagerter und schwenkbarer Drahtvorschubkoffer.
- **Extrem robust und sturzesichert.** Selbst bei einem Sturz aus 60 cm Höhe.
- **Beleuchteter Drahtvorschubraum.** Das macht den Drahtwechsel zur leichten Übung selbst bei schlechten Lichtverhältnissen.
- **Ein wahres Leichtgewicht in seiner Klasse.** Nur 10,6 kg Eigengewicht.
- **Perfekt im Griff.** Mehrere praktische Griffmöglichkeiten.
- **Mannlochtauglich.** Optimal für das Herunterreichen durch ein Mannloch.
- **Variabel.** Vorrichtung für das Aufhängen an einem Ausleger oder in Überkopfposition.

3 JAHRE INDUSTRIE GARANTIE
LORCH



Technische Daten

		MF-08
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	2,0 – 25,0
Antrieb / Vorschub		4 Rollen / tachogeregelter Motor / digitale Drehzahlrückführung
Mannlochtauglichkeit	cm	> 42*
Vollisoliert		●
Flowmeter Gas		○
Maße (L x B x H)	mm	575 x 245 x 434 (380**)
Gewicht (netto)	kg	10,6

* ovales Mannloch, mit demontiertem Griff ** Höhe mit demontiertem Griff ● Serienausstattung ○ optional erhältlich

Highlights

Erstaunlich einfach – und doppelt zugänglich

Ein wichtiger Aspekt für die Praxistauglichkeit eines kompakten und mannlochtauglichen Drahtvorschubkoffers ist unter anderem das leichte Einlegen der Drahtrolle. Die leicht schräg stehende Drahtrolle und der, durch die nach oben aufschwenkenden und arretierenden Seitendeckel, gerade im oberen Bereich sehr offen gestaltete Zugriff in den Innenraum bewirken ein hervorragendes Handling beim Drahtrollenwechsel. Aber auch die andere Seite des Vorschubkoffers kann geöffnet werden. Elektronik und Motor sind so geschützt und abgedeckt, dass man jederzeit freien Zugang zu den Anschlüssen des Schlauchpaketes hat.

Die Arretierung und Zugentlastung des Zwischenschlauchpaketes ist so gestaltet, dass das Schlauchpaket auch vom Schweißer selbst gewechselt oder bei Bedarf separat ohne den Koffer transportiert werden kann. Und das ganz einfach und sicher, ohne mit dem technisch sensiblen Bereich in Kontakt zu geraten.



Für jeden Einsatz gerüstet

Optional erhältlich:



Heavy-Duty Fahrwerksbausatz



Schutzkäfig mit Rohrrahmen



Hitzeschutzkufen



Deckenaufhängung

Ob stehend oder liegend – in jeder Lage optimal bedienbar

Jeder Einsatzbereich hat seine eigenen Anforderungen. Mal wünscht man sich eher einen liegenden, mal einen stehenden Koffer. MF-08 kann beides in einem: stehend und liegend eingesetzt werden. Die stabilen und prägnanten seitlichen Standfüße machen es möglich. Kommt der Koffer dauerhaft liegend zum Einsatz, kann auch das Bedienfeld um 90° gedreht eingebaut werden. Getragen wird der Vollschutzkoffer praktischerweise immer in aufrechter Position. Das nennt man Flexibilität oder einfach nur „praktisch“.



LORCH MIG-MAG BRENNER. GAS- UND WASSERGEKÜHLT VON 150 BIS 550 AMPERE.

Die MIG-MAG-Brenner-Serie auf einen Blick

- **Robust.** Die robuste Bauweise mit geschraubten, schlagunempfindlichen Griffschalen, widerstandfähigem Brenntaster und elastischem Gummiknickschutz am Kugelgelenk sorgt für eine lange Lebensdauer.
- **Nutzerfreundlich.** Die steckbare Gasdüse ermöglicht einen schnellen und einfachen Wechsel der Verschleißteile, damit Ihr Brenner stets in einwandfreiem Zustand ist. Die kostengünstigen und langlebigen Verschleißteile machen diesen besonders wirtschaftlich.
- **Zuverlässig.** Die isolierte Drahtspirale sorgt für eine zuverlässige Drahtförderung.
- **Variabel.** Das zugehörige Schlauchpaket ist als 3-m-, 4-m- und 5-m-Variante erhältlich.
- **Flexibilität.** Sein hochwertiges Kugelgelenk am Handgriff mit elastischem Gummiknickschutz sorgt für einen optimalen Bewegungsradius beim Brenner. Das leichte und biegsame Bikoxkabel ermöglicht flexibles Arbeiten in unterschiedlichen Positionen.
- **Ergonomie.** Die ergonomisch geformte Griffschale sorgt für optimales Handling und Balance in allen Positionen. Durch die Softgripeinlage ist eine bequeme Handhabung garantiert, damit Sie lange ermüdungsfrei schweißen können.
- **Powermaster-Bedienung.** Bei der Powermaster-Variante regeln Sie wichtige Parameter, wie die Einstellungen Ihrer Schweißjobs, direkt am Brenner.
- **Tiptronic.** Mit Tiptronic speichern Sie für jede Naht die Idealeinstellung in der benötigten Reihenfolge ab. Über den Jobspeicher können Sie dann bis zu 100 Arbeitswerte hintereinander abrufen. (Powermaster Ausführung)



Ausführungen

		ML 1500	ML 2500	ML 2400	ML 3600	ML 3800	ML 4500
Schweißbereich	A	bis 180	bis 230	bis 250	bis 300	bis 320	bis 370
Bedienkonzepte							
Standard		●	●	●	●	●	●
Powermaster		●	–	●	●	●	●
Kühlung							
Gas		●	●	●	●	●	●

		MW 5300	MW 5400	MW 5500	MW 5900	MW 7300	MW 7500
Schweißbereich	A	bis 300	bis 400	bis 500	bis 550	bis 300	bis 500
Wechselbarer Brennerhals, einfach und ohne Werkzeug um 360° drehbar		–	–	–	–	●	●
Bedienkonzepte							
Standard		●	●	●	●	–	–
Powermaster		●	–	●	●	●	●
Kühlung							
Wasser		●	●	●	●	●	●

● Serienausstattung

Bedienkonzepte



Standard

- großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb



Powermaster (PM)

- großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb
- mit Up-Down-Funktion für Stromquellen-Fernregelung
- Digitalanzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur
- Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparametern und Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

Highlights

Powermaster Fernregelbedienfeld

- **Display:** Anzeige der aktuellen Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Dynamik oder Lichtbogenlängenkorrektur (identisch mit der Digitalanzeige der Stromquelle). Bei aktiviertem Tiptronic-Modus werden die aktuellen Job-Nummern angezeigt.
- **Brennerwippe:** Zur Veränderung der verschiedenen Schweißparameter. Im Tiptronic-Modus zum Wechseln der Jobs.
- **Modus-Taste:** Zum Umschalten der verschiedenen Schweißparameter. Im Tiptronic-Modus zur Auswahl des Job-Satzes.



Technische Daten

		ML 1500	ML 2500	ML 2400	ML 3600	ML 3800	ML 4500
Kühlart		Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas
Belastung CO ₂ Mischgas	A	180 150	230 200	250 220	300 270	320 270	370 300
Einschaltdauer (ED)	%	60	60	60	60	60	60
Draht Ø	mm	0,6 - 1,0	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6
Griffschalen		1 2 (PM)	1	1 2 (PM)	1 2 (PM)	1 2 (PM)	1 2 (PM)
Schlauchpaketlängen	m	3 4	3 4 5	3 4 5	3 4 5	3 4 5	3 4

		MW 5300	MW 5400	MW 5500	MW 5900	MW 7300	MW 7500
Kühlart		Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser
Belastung CO ₂ Mischgas	A	300 270	400 350	500 450	550 500	300 270	500 450
Einschaltdauer (ED)	%	100	100	100	100	100	100
Draht Ø	mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6
Griffschalen		1 2 (PM)	1 2 (PM)	1 2 (PM)	2	WH	WH
Schlauchpaketlängen	m	3 4 5	3 4 5	3 4 5	3 4 5	4	4

PUSH-PULL-LÖSUNGEN. FÜR EINFACH MEHR REICHWEITE.

Die PushPull-Brenner-Serie

Beim PushPull-Prinzip wird die Drahtvorschubeinheit der MIG-MAG-Schweißstromquelle mit einem eigenständigen Zugsystem im Brenner kombiniert. Dadurch sind selbst bei weichen Aluminiumdrähten Förderweiten von 8 m möglich, bei Verwendung eines Drahtvorschubkoffers sogar über 20 m. Mit einem separaten Zwischentrieb werden somit bis zu 43 m Distanz zwischen Stromquelle und Schweißer überbrückbar – bei absolut zuverlässigem und präzisiertem Drahtvorschub.

- Reichweite bis maximal 43 m
- Brennerhals dreh- und wechselbar
- Universal-Drahtrollen für Stahl und Aluminium
- Universal-PA-Seele für 0,8 bis 1,6 mm Stahl- und Aluminiumdrähte
- als Powermaster-Variante mit Fernregelbedienfeld am Brenner: zur Einstellung der wichtigsten Schweißparameter direkt am Brenner



Wie weit möchten Sie mit Ihrem PushPull-Brenner gehen?



Technische Daten

		LMG 300	LMG 3600	LMW 400	LMW 450	LMW 5400
Kühlart		Gas	Gas	Wasser	Wasser	Wasser
Kühlsystem		–	–	1-Kreis	2-Kreis	2-Kreis
Belastung CO ₂ Mischgas	A	300 250	310 260	400 350	450 360	500 450
Einschaltdauer (ED)	%	100	60	100	60	100
Draht Ø	mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Ausführung						
Powermaster		● / ○	● / ○	● / ○	● / ○	● / ○
Pistolengriff		●*	●	●*	●*	●
Standard-Motor		–	●	–	–	●
Maxon-Motor		●	–	●	●	●
Schlauchpaket-Länge	m	8**	8**	8**	8**	8**

* Pistolengriff kann abgenommen werden ** weitere Schlauchpaketlängen auf Anfrage ● Serienausstattung ○ optional erhältlich