

ARC SG 2 TIG

WIG-Schweißstab zum Verbindungsschweißen niedriglegierter Stähle

Normbezeichnung : DIN 8559 : WSG 2
 EN 440 : W3Si1
 AWS A 5.18 : ER 70 S-6
 Werkst.-Nr. : 1.5125

Anwendung : Universell einsetzbarer, verkupferter WIG-Schweißstab für Verbindungsschweißungen im Kessel-, Behälter- und Stahlbau. Weitestgehend spritzfreier Werkstoffübergang.

| | | | | | |
|-----------------------------------|---|------|------|------|---|
| Chemische Analyse (Richtwerte) | : | C | Si | Mn | % |
| | | 0,10 | 0,80 | 1,50 | |

| | | | | |
|--|---|------------------|---|-----------------------|
| Technologische Eigenschaften (Richtwerte, u) | : | Zugfestigkeit | : | 530 N/mm ² |
| | | Streckgrenze | : | 440 N/mm ² |
| | | Dehnung | : | 26 % |
| | | Kerbschlagarbeit | : | 160 J (+20°C) |
| | | Kerbschlagarbeit | : | 80 J (-40°C) |

Stromart : = -

Schutzgase : EN 439 : I (Reinargon)