

1352250


Hochleistungsel. - Röntgenqualität Lastek 1120 2,5

Doppelbasische – ideale Reparatur- und Montage-Elektrode. Sie wird von vielen Kunden wegen ihrer Stärke, ihrer fast unbegrenzten Einsatzmöglichkeiten und Unempfindlichkeit sehr geschätzt. Rostfreie Stähle

OK4332200


Rutilelektrode univers. alle Pos OK 43.32 2,0x300 mm

Rutil umhüllte Stabelektrode mit bester Verschweißbarkeit in allen Positionen, mit Ausnahme der Fallnaht. Für Hobby, Handwerk und Industrie. Besonders glatte Nähte

OK4332250


Rutilelektrode univers. alle Pos OK 43.32 2,5x350 mm

Rutil umhüllte Stabelektrode mit bester Verschweißbarkeit in allen Positionen, mit Ausnahme der Fallnaht. Für Hobby, Handwerk und Industrie. Besonders glatte Nähte

OK4332320


Rutilelektrode univers. alle Pos OK 43.32 3,2x350 mm

Rutil umhüllte Stabelektrode mit bester Verschweißbarkeit in allen Positionen, mit Ausnahme der Fallnaht. Für Hobby, Handwerk und Industrie. Besonders glatte Nähte

OK4332400


Rutilelektrode univers. alle Pos OK 43.32 4,0x350mm

Rutil umhüllte Stabelektrode mit bester Verschweißbarkeit in allen Positionen, mit Ausnahme der Fallnaht. Für Hobby, Handwerk und Industrie. Besonders glatte Nähte

OK4600250


Universalelektrode OK 46.00 2,5x350 mm (alle Pos)

Universalelektrode mit Rutilzellulose-Umhüllung für alle Schweißpositionen, auch fallend. Sehr gut für Heft und Montagearbeiten geeignet. Gute Spaltüberbrückung, unempfindlich gegen Zunder, Primer und Zink. Meist verwendet im leichten Metallbau (Schlossereien usw.)

OK4600320


Universalelektrode OK 46.00 3,2x350 mm (alle Pos)

Universalelektrode mit Rutilzellulose-Umhüllung für alle Schweißpositionen, auch fallend. Sehr gut für Heft und Montagearbeiten geeignet. Gute Spaltüberbrückung, unempfindlich gegen Zunder, Primer und Zink. Meist verwendet im leichten Metallbau (Schlossereien usw.)

OK4600400


Universalelektrode OK 46.00 4,0x350 mm (alle Pos)

Universalelektrode mit Rutilzellulose-Umhüllung für alle Schweißpositionen, auch fallend. Sehr gut für Heft und Montagearbeiten geeignet. Gute Spaltüberbrückung, unempfindlich gegen Zunder, Primer und Zink. Meist verwendet im leichten Metallbau (Schlossereien usw.)

OK4616250


Schönschweiß- Rutilelektrode OK 46.16 2,5x350 mm

Rutil-Cellulose umhüllte Stabelektrode mit angenehmer Verschweißbarkeit in allen Positionen, auch senkrecht fallend. Bevorzugt für Bauschlosser und Montagearbeiten. Ausgezeichnetes Schweiß- und Fließverhalten. Gute Zünd- und Wiedorzündeigenschaften.

OK4616320


Schönschweiß- Rutilelektrode OK 46.16 3,2x350 mm

Rutil-Cellulose umhüllte Stabelektrode mit angenehmer Verschweißbarkeit in allen Positionen, auch senkrecht fallend. Bevorzugt für Bauschlosser und Montagearbeiten. Ausgezeichnetes Schweiß- und Fließverhalten. Gute Zünd- und Wiedorzündeigenschaften.

OK4616400


Schönschweiß- Rutilelektrode OK 46.16 4,0x350 mm

Rutil-Cellulose umhüllte Stabelektrode mit angenehmer Verschweißbarkeit in allen Positionen, auch senkrecht fallend. Bevorzugt für Bauschlosser und Montagearbeiten. Ausgezeichnetes Schweiß- und Fließverhalten. Gute Zünd- und Wiedorzündeigenschaften.

OK4800250


Universalelektrode feuchtigkeitsresistent OK 48.00 2,5x350 mm

Basische Stabelektrode mit ausgezeichneten Schweißeigenschaften, Umhüllung ist feuchteresistent, Wurzel- und Zwangslagenschweißungen

OK4800320


Universalelektrode feuchtigkeitsresistent OK 48.00 3,2x350 mm

Basische Stabelektrode mit ausgezeichneten Schweißeigenschaften, Umhüllung ist feuchteresistent, Wurzel- und Zwangslagenschweißungen

OK4800400


Universalelektrode feuchtigkeitsresistent OK 48.00 4,0x 350 mm

Basische Stabelektrode mit ausgezeichneten Schweißeigenschaften, Umhüllung ist feuchteresistent, Wurzel- und Zwangslagenschweißungen

OK6130200.


Niroelektrode 308L (1.4316) 2,0x300 mm

Austenitische Stabelektrode für nichtrostende Cr- und CrNi-Stähle. Gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion, Molybdän-frei, deshalb gut beständig gegen Salpetersäure.

OK6130250.


Niroelektrode 308L (1.4316) 2,5x300 mm

Austenitische Stabelektrode für nichtrostende Cr- und CrNi-Stähle. Gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion, Molybdän-frei, deshalb gut beständig gegen Salpetersäure.

OK6130320.


Niroelektrode 308L (1.4316) 3,2x350 mm

Austenitische Stabelektrode für nichtrostende Cr- und CrNi-Stähle. Gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion, Molybdän-frei, deshalb gut beständig gegen Salpetersäure.

OK6130400.


Niroelektrode 308L (1.4316) 4,0x350 mm

Austenitische Stabelektrode für nichtrostende Cr- und CrNi-Stähle. Gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion, Molybdän-frei, deshalb gut beständig gegen Salpetersäure.

OK6320250


Niroelektrode 316L-16 V4A (1.4430) 2,5 mm (Verb m. Dünublech)

Dünn rutilumhüllte Allpositionselektrode für das Wurzel-, Zwangslagen- und Dünublechschweißen an hochlegierten Stählen.

OK6320320


Niroelektrode 316L-16 V4A (1.4430) 3,2 mm (Verb m. Dünublech)

Dünn rutilumhüllte Allpositionselektrode für das Wurzel-, Zwangslagen- und Dünublechschweißen an hochlegierten Stählen.

OK6330250


Niroelektrode 316L-17 V4A (1.4430) 2,5x300 mm

Austenitische, kernstabile Stabelektrode mit geringem Deltaferritanteil (FN 3-10) für chemische Anwendungen und den Schiffbau. Meist für artähnliche unstabilisierte CrNi- und CrNiMo-Stähle verwendet.

OK6743250


Spezialelektrode CrNiMn 1.4370 2,5x300 mm

Rutilbasierte Stabelektrode für Verbindungen und Auftragungen an artgleichen Stählen, Manganhartstählen (1.3401 u. ä.), hitzebeständigen Cr- und CrNi-Stählen, schwarz-weiß Verbindungen

OK6743320


Spezialelektrode CrNiMn 1.4370 3,2x350 mm

Rutilbasierte Stabelektrode für Verbindungen und Auftragungen an artgleichen Stählen, Manganhartstählen (1.3401 u. ä.), hitzebeständigen Cr- und CrNi-Stählen, schwarz-weiß Verbindungen

OK6743400


Spezialelektrode CrNiMn 1.4370 4,0x350 mm

Rutilbasierte Stabelektrode für Verbindungen und Auftragungen an artgleichen Stählen, Manganhartstählen (1.3401 u. ä.), hitzebeständigen Cr- und CrNi-Stählen, schwarz-weiß Verbindungen

OK6713250


Spezialelektrode f. hitzebeständig 1.4842 2,5x300 mm

Rutilumhüllte Stabelektrode mit ausgezeichnetem Schweißverhalten, geeignet zum Schweißen hitzebeständiger Cr- und CrNi-Stähle, insbesondere Werkstoff-Nr. 1.4841.

OK6713320


Spezialelektrode f. hitzefest 1.4842 3,2x350 mm

Rutilumhüllte Stabelektrode mit ausgezeichnetem Schweißverhalten, geeignet zum Schweißen hitzebeständiger Cr- und CrNi-Stähle, insbesondere Werkstoff-Nr. 1.4841.

OK6882250


Superstahlelektrode hochfest 1000 1.4337 29/9 2,5x300 mm

Universal-Elektrode für Verbindungen und Auftragungen an artähnlichen Stählen, Manganhartstählen und schwer schweißbaren Stählen. Sehr vielseitig anwendbar, nichtrostend

OK6882320


Superstahlelektrode hochfest 1000 1.4337 29/9 3,2x350mm

Universal-Elektrode für Verbindungen und Auftragungen an artähnlichen Stählen, Manganhartstählen und schwer schweißbaren Stählen. Sehr vielseitig anwendbar, nichtrostend

OK6882400


Superstahlelektrode hochfest 1000 1.4337 29/9 4,0x350 mm

Universal-Elektrode für Verbindungen und Auftragungen an artähnlichen Stählen, Manganhartstählen und schwer schweißbaren Stählen. Sehr vielseitig anwendbar, nichtrostend

OK9218250


Gusselektrode Standard Ni 2,5 mm OK 92.18

Basisch graphitische Reinnickel-Elektrode für Gusseisenschweißungen ohne oder mit geringer Vorwärmung. Für Fertigungs-, Konstruktions- und Reparaturschweißungen insbesondere bei Grau- und Temperguss. Auch zum Puffern der Nahtflanken bei Mischverb. mit Stählen.

OK9218320


Gusselektrode Standard Ni 3,2 mm OK 92.18

Basisch graphitische Reinnickel-Elektrode für Gusseisenschweißungen ohne oder mit geringer Vorwärmung. Für Fertigungs-, Konstruktions- und Reparaturschweißungen insbesondere bei Grau- und Temperguss. Auch zum Puffern der Nahtflanken bei Mischverb. mit Stählen.

OK9260250


Gusselektrode NiFe Guss-Stahl 2,5x300 mm OK 92.60

Basisch-graphitische Stabelektrode mit speziellem Nickel-Eisen-Kernstab (Bimetal). Die Elektrode besitzt eine höhere Strombelastbarkeit, erbringt deshalb höhere Abschmelzleistungen und ausgezeichnete Schweißigenschaften.

OK9260320


Gusselektrode NiFe Guss-Stahl 3,2x350 mm OK 92.60

Basisch-graphitische Stabelektrode mit speziellem Nickel-Eisen-Kernstab (Bimetal). Die Elektrode besitzt eine höhere Strombelastbarkeit, erbringt deshalb höhere Abschmelzleistungen und ausgezeichnete Schweißigenschaften.

OK9260400


Gusselektrode NiFe Guss-Stahl 4,0x350 mm OK 92.60

Basisch-graphitische Stabelektrode mit speziellem Nickel-Eisen-Kernstab (Bimetal). Die Elektrode besitzt eine höhere Strombelastbarkeit, erbringt deshalb höhere Abschmelzleistungen und ausgezeichnete Schweißigenschaften.

1453250


Punktierungselektrode Lastek 1010 2,5mm

Ersetzt teure Punktschweiß oder andere Widerstandsschweißmasch. sowie Bolzenverbindungen und Aluminiumnieten. Verbindet reibungslos Platten mit einer Gesamtdicke von 10 mm mit vollständiger Durchdringung. Für die Beschichtung von Edelstahlplatte auf Stahlblech.

1453320 	Punktierungselektrode Lastek 1010 3,2mm Ersetzt teure Punktschweiß oder andere Widerstandsschweißmasch. sowie Bolzenverbindungen und Aluminiumnieten. Verbindet reibungslos Platten mit einer Gesamtdicke von 10 mm mit vollständiger Durchdringung. Für die Beschichtung von Edelstahlplatte auf Stahlblech.
1454400 	Schneideelektrode Lastek 1000 4,0mm Elektrode mit Spezialbeschichtung für elektr. Schnitt aller Eisen-und NE-Metalle, ohne Sauerstoff oder Druckluft. Diese Elektrode arbeitet schnell, leuchtet nicht und kann vollständig genutzt werden. Schneiden aus rostfreiem Stahl: sauberen Schnitt ohne Kohlevorkommen.
1455320 	Unterwasserelektrode Lastek 1008 3,2mm speziell für Unterwasserschweißen von hochfesten Stahl entwickelt. Durch die wasserabweisende Beschichtung, kann man leicht zu einer großen Tiefe zu schweißen. Die Beschichtung bietet auch elektrische Isolierung für mehr Sicherheit des Tauchers.