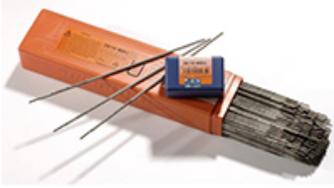
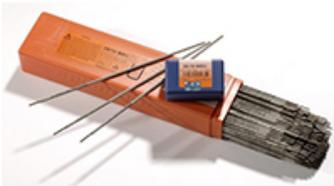


OK6743250.


**Spezialelektrode CrNiMn 18/8Mn 1.4370 2,5x350 mm**

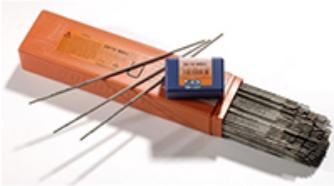
Rutilbasierte Stabelektrode für Verbindungen und Auftragungen an artgleichen Stählen, Manganhartstählen (1.3401 u. ä.), hitzebeständigen Cr- und CrNi-Stählen, schwarz-weiß Verbindungen

OK6743320.


**Spezialelektrode CrNiMn 18/8Mn 1.4370 3,2x350 mm**

Rutilbasierte Stabelektrode für Verbindungen und Auftragungen an artgleichen Stählen, Manganhartstählen (1.3401 u. ä.), hitzebeständigen Cr- und CrNi-Stählen, schwarz-weiß Verbindungen

OK6743400.


**Spezialelektrode CrNiMn 18/8Mn 1.4370 4,0x450 mm**

Rutilbasierte Stabelektrode für Verbindungen und Auftragungen an artgleichen Stählen, Manganhartstählen (1.3401 u. ä.), hitzebeständigen Cr- und CrNi-Stählen, schwarz-weiß Verbindungen

OK6130200


**Niroelektrode 308L 20/10BC (1.4316) 2,0x300 mm**

Austenitische Stabelektrode für nichtrostende Cr- und CrNi-Stähle. Gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion, Molybdän-frei, deshalb gut beständig gegen Salpetersäure.

OK6130250


**Niroelektrode 308L 20/10BC (1.4316) 2,5x350 mm**

Austenitische Stabelektrode für nichtrostende Cr- und CrNi-Stähle. Gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion, Molybdän-frei, deshalb gut beständig gegen Salpetersäure.

OK6130320


**Niroelektrode 308L 20/10BC (1.4316) 3,2x350 mm**

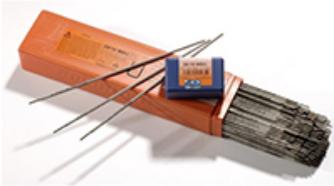
Austenitische Stabelektrode für nichtrostende Cr- und CrNi-Stähle. Gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion, Molybdän-frei, deshalb gut beständig gegen Salpetersäure.

OK6130400


**Niroelektrode 308L 20/10BC (1.4316) 4,0x350 mm**

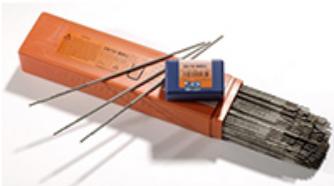
Austenitische Stabelektrode für nichtrostende Cr- und CrNi-Stähle. Gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion, Molybdän-frei, deshalb gut beständig gegen Salpetersäure.

SEL1401200


**Niroelektrode 316L-16 V4A (1.4430) 2,0x300 mm**

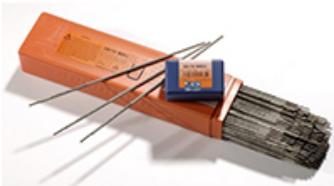
Rutilbasisch umhüllte Stabelektrode zum Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle Für Verbindungsschweißungen und Auftragungen an nichtrostenden austenitischen CrNiMo - Stählen und plattierten Blechen

SEL1401250


**Niroelektrode 316L-16 V4A (1.4430) 2,5x350 mm**

Rutilbasisch umhüllte Stabelektrode zum Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle Für Verbindungsschweißungen und Auftragungen an nichtrostenden austenitischen CrNiMo - Stählen und plattierten Blechen

SEL1401320


**Niroelektrode 316L-16 V4A (1.4430) 3,2x350 mm**

Rutilbasisch umhüllte Stabelektrode zum Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle Für Verbindungsschweißungen und Auftragungen an nichtrostenden austenitischen CrNiMo - Stählen und plattierten Blechen

OK6330250.


**Niroelektrode 316L-17 V4A INOX 316L (1.4430) 2,5x350 mm**

Austenitische, kernstabilegierte Stabelektrode mit geringem Deltaferritanteil (FN 3-10) für chemische Anwendungen und den Schiffbau. Meist für artähnliche unstabilisierte CrNi- und CrNiMo-Stähle verwendet.

OK6330320K


**Niroelektrode 316L-17 V4A INOX 316L (1.4430) 3,2x350 mm**

Austenitische, kernstabilegierte Stabelektrode mit geringem Deltaferritanteil (FN 3-10) für chemische Anwendungen und den Schiffbau. Meist für artähnliche unstabilisierte CrNi- und CrNiMo-Stähle verwendet.

OK6330400K


**Niroelektrode 316L-17 V4A INOX 316L (1.4430) 4,0x450 mm**

Austenitische, kernstabilegierte Stabelektrode mit geringem Deltaferritanteil (FN 3-10) für chemische Anwendungen und den Schiffbau. Meist für artähnliche unstabilisierte CrNi- und CrNiMo-Stähle verwendet.

OK6713250.


**Spezialelektrode f. hitzefest 25/20R 1.4842 2,5x300 mm**

Rutilumhüllte Stabelektrode mit ausgezeichnetem Schweißverhalten, geeignet zum Schweißen hitzebeständiger Cr- und CrNi-Stähle, insbesondere Werkstoff-Nr. 1.4841.

OK6713320.


**Spezialelektrode f. hitzefest 25/20R 1.4842 3,2x350 mm**

Rutilumhüllte Stabelektrode mit ausgezeichnetem Schweißverhalten, geeignet zum Schweißen hitzebeständiger Cr- und CrNi-Stähle, insbesondere Werkstoff-Nr. 1.4841.

OK6713400.


**Spezialelektrode f. hitzefest 25/20R 1.4842 4,0x350 mm**

Rutilumhüllte Stabelektrode mit ausgezeichnetem Schweißverhalten, geeignet zum Schweißen hitzebeständiger Cr- und CrNi-Stähle, insbesondere Werkstoff-Nr. 1.4841.

OK6882200.


**Superstahlelektrode hochfest 1000 1.4337 29/9 2,0x300 mm**

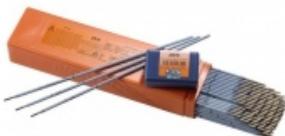
Rutilbasisch umhüllte Stabelektrode für Verbindungsschweißungen von artfremden Stählen (nichtrostende mit niedriglegierten Stählen) und schwer wie Werkzeug, Mn und Federstähle schweißbaren Stählen

OK6882250.


**Superstahlelektrode hochfest 1000 1.4337 29/9 2,5x300 mm**

Rutilbasisch umhüllte Stabelektrode für Verbindungsschweißungen von artfremden Stählen (nichtrostende mit niedriglegierten Stählen) und schwer wie Werkzeug, Mn und Federstähle schweißbaren Stählen

OK6882320.


**Superstahlelektrode hochfest 1000 1.4337 29/9 3,2x350 mm**

Rutilbasisch umhüllte Stabelektrode für Verbindungsschweißungen von artfremden Stählen (nichtrostende mit niedriglegierten Stählen) und schwer wie Werkzeug, Mn und Federstähle schweißbaren Stählen

OK6882400.


**Superstahlelektrode hochfest 1000 1.4337 29/9 4,0x350 mm**

Rutilbasisch umhüllte Stabelektrode für Verbindungsschweißungen von artfremden Stählen (nichtrostende mit niedriglegierten Stählen) und schwer wie Werkzeug, Mn und Federstähle schweißbaren Stählen