3102110

Aluminiumschweißdraht Almg 4,5Mn 3.3548 1,0mm (2 kg)

Schweißdraht für AlMg-und AlMgMn-Legierungen. Magnesium wirkt festigkeitssteigernd, der Mn-Anteil verbessert die Stabilität bei höheren Temperaturen. Das Schweißgut ist seewasserbeständig und wird bevorzugt im Schiffbau eingesetzt.

3102112

Aluminiumschweißdraht Almg 4,5Mn 3.3548 1,2mm (2 kg)

Schweißdraht für AlMg-und AlMgMn-Legierungen. Magnesium wirkt festigkeitssteigernd, der Mn-Anteil verbessert die Stabilität bei höheren Temperaturen. Das Schweißgut ist seewasserbeständig und wird bevorzugt im Schiffbau eingesetzt.

3102210

Aluminiumschweißdraht Almg 5 Mn 3.3556 1,0mm (2 kg)

Schweißdraht für AlMg-Legierungen mit einem Magnesiumanteil von bis zu 5%, meist eingesetzt für Grundwerkstoffe mit Mg > 3%. Das Schweißgut ist seewasserbeständig, ein Vermischungsschweißgut mit Mg > 3% ist jedoch bei Temp. > 65°C empfindlich gegen Spannungsrisskorrosion.

3102212

Aluminiumschweißdraht Almg 5 Mn 3.3556 1,2mm (2 kg)

Schweißdraht für AlMg-Legierungen mit einem Magnesiumanteil von bis zu 5%, meist eingesetzt für Grundwerkstoffe mit Mg > 3%. Das Schweißgut ist seewasserbeständig, ein Vermischungsschweißgut mit Mg > 3% ist jedoch bei Temp. > 65°C empfindlich gegen Spannungsrisskorrosion.

3102080

Aluminiumschweißdraht AlMg 5 3.3556 0,8mm (7 kg)

Schweißdraht für AlMg-Legierungen mit einem Magnesiumanteil von bis zu 5%, meist eingesetzt für Grundwerkstoffe mit Mg > 3%. Das Schweißgut ist seewasserbeständig, ein Vermischungsschweißgut mit Mg > 3% ist jedoch bei Temp. > 65°C empfindlich gegen Spannungsrisskorrosion.

3102100

Aluminiumschweißdraht AlMg 5 3.3556 1,0mm (7 kg)

Schweißdraht für AlMg-Legierungen mit einem Magnesiumanteil von bis zu 5%, meist eingesetzt für Grundwerkstoffe mit Mg > 3%. Das Schweißgut ist seewasserbeständig, ein Vermischungsschweißgut mit Mg > 3% ist jedoch bei Temp. > 65°C empfindlich gegen Spannungsrisskorrosion.

3102120

Aluminiumschweißdraht AlMg 5 3.3556 1,2mm (7 kg)

Schweißdraht für AlMg-Legierungen mit einem Magnesiumanteil von bis zu 5%, meist eingesetzt für Grundwerkstoffe mit Mg > 3%. Das Schweißgut ist seewasserbeständig, ein Vermischungsschweißgut mit Mg > 3% ist jedoch bei Temp. > 65°C empfindlich gegen Spannungsrisskorrosion.

3102160

Aluminiumschweißdraht AlMg 5 3.3556 1,6mm (7 kg)

Schweißdraht für AlMg-Legierungen mit einem Magnesiumanteil von bis zu 5%, meist eingesetzt für Grundwerkstoffe mit Mg > 3%. Das Schweißgut ist seewasserbeständig, ein Vermischungsschweißgut mit Mg > 3% ist jedoch bei Temp. > 65°C empfindlich gegen Spannungsrisskorrosion.

3105100

Aluminiumschweißdraht AlSi 5 3.2245 1,0mm (7 kg)

Schweißdraht f. das Schweißen von AlSi-Legierungen mit bis zu 7% Silizium sowie die warmausgelagerten AlMgSi-Legierungen (Entfestigung der WEZ beachten!). Verbinden artverschiedener Aluminiumlegierungen, beim Schweißen an AlMg-Legierungen ist mit Versprödungen zu rechnen.

3105120

Aluminiumschweißdraht AlSi 5 3.2245 1,2mm (7 kg)

Schweißdraht f. das Schweißen von AlSi-Legierungen mit bis zu 7% Silizium sowie die warmausgelagerten AlMgSi-Legierungen (Entfestigung der WEZ beachten!). Verbinden artverschiedener Aluminiumlegierungen, beim Schweißen an AlMg-Legierungen ist mit Versprödungen zu rechnen.

3100100

Verschleißauftragsdraht DUR 600 1.4718 1,0mm (15 kg)

Chrom-Silizium-Stahl-Massivdraht zum Schweissen zäher, rissfester, schnittfester u. abriebfester Auftragungen zb. Gesteinsaufbereitungsanlagen, Bergbau, Stahlwerke, Zementwerke usw.

3100120

Verschleißauftragsdraht DUR 600 1.4718 1,2mm (15 kg)

Chrom-Silizium-Stahl-Massivdraht zum Schweissen zäher, rissfester, schnittfester u. abriebfester Auftragungen zb. Gesteinsaufbereitungsanlagen, Bergbau, Stahlwerke, Zementwerke usw.

.3100100

Verschleißauftragsdraht DUR 600 1.4718 1,0mm (15 kg)

Chrom-Silizium-Stahl-Massivdraht zum Schweissen zäher, rissfester, schnittfester u. abriebfester Auftragungen zb. Gesteinsaufbereitungsanlagen, Bergbau, Stahlwerke, Zementwerke usw.

.3100120

Verschleißauftragsdraht DUR 600 1.4718 1,2mm (15 kg)

Chrom-Silizium-Stahl-Massivdraht zum Schweissen zäher, rissfester, schnittfester u. abriebfester Auftragungen zb. Gesteinsaufbereitungsanlagen, Bergbau, Stahlwerke, Zementwerke usw.

3101110

Verschleißauftragsdraht DUR 650 1.2606 1,0mm (15 kg)

Massivdraht aus Chrom-Silizium-Stahl zum Schweissen von Auftragungen die starken Abrieb, Stoss- u. Schlag Beanspruchung ausgesetzt sind. Einsetzbar bis 500°C. Die Härte des Schweissgutes ist von der Anzahl der Lagen abhängig. Anwendung z.B. für Stranggiessrollen, Druckgiessformen,..

3106120

Verschleißauftragsdraht DUR 650 1.2606 1,2mm (15 kg)

Massivdraht aus Chrom-Silizium-Stahl zum Schweissen von Auftragungen die starken Abrieb, Stoss- u. Schlag Beanspruchung ausgesetzt sind. Einsetzbar bis 500°C. Die Härte des Schweissgutes ist von der Anzahl der Lagen abhängig. Anwendung z.B. für Stranggiessrollen, Druckgiessformen,..

3101120

Verschleissfülldraht MHF 600 1,2mm (15 kg)

Fülldraht mit metallischer Füllung für Stahl mit Kohlenstoffgehalt und Hartauftragungen, Auftragsschweissen (Panzerung)

3101160

Verschleissfülldraht MHF 600 1,6mm (15 kg)

Fülldraht mit metallischer Füllung für Stahl mit Kohlenstoffgehalt und Hartauftragungen, Auftragsschweissen (Panzerung)

3100080

MIG-Lötdraht CuSi3 0,8 (5kg Spule)

Vielseitig einsetz. Draht f. Kupfer u. Kupferlegierungen, auch CuZn-Legierungen. Das weiche, messingfarbene Schweißgut hat eine Härte v. ca. 80-100HB. Ideal zum MSG-Löten verzinkter Dünnbleche im Automobilbau und der Kfz-Reparatur geeignet, wenn nicht nachverzinkt werden soll.

3100000

MIG-Lötdraht CuSi3 1,0 (5kg Spule)

Vielseitig einsetz. Draht f. Kupfer u. Kupferlegierungen, auch CuZn-Legierungen. Das weiche, messingfarbene Schweißgut hat eine Härte v. ca. 80-100HB. Ideal zum MSG-Löten verzinkter Dünnbleche im Automobilbau und der Kfz-Reparatur geeignet, wenn nicht nachverzinkt werden soll.

3100180

MIG-Lötdraht CuSi3 0,8 (15kg Spule)

Vielseitig einsetz. Draht f. Kupfer u. Kupferlegierungen, auch CuZn-Legierungen. Das weiche, messingfarbene Schweißgut hat eine Härte v. ca. 80-100HB. Ideal zum MSG-Löten verzinkter Dünnbleche im Automobilbau und der Kfz-Reparatur geeignet, wenn nicht nachverzinkt werden soll.

3100110

MIG-Lötdraht CuSi3 1,0 (15kg Spule)

Vielseitig einsetz. Draht f. Kupfer u. Kupferlegierungen, auch CuZn-Legierungen. Das weiche, messingfarbene Schweißgut hat eine Härte v. ca. 80-100HB. Ideal zum MSG-Löten verzinkter Dünnbleche im Automobilbau und der Kfz-Reparatur geeignet, wenn nicht nachverzinkt werden soll.

3103080

Fülldraht Inetub 0,8mm (4,5 kg Spule)

Selbstschützender Fülldraht zum Schweißen von Kohlenstoff und Kohlenstoff-Mangan Stähle. Für Schweißen dünner Kohlenstoff und Kohlenstoff-Mangan-Stähle entwickelt, in alle Positionen. Geeignet für das Schweißen von Zink-beschichtete Platten als auch.

3103100

Fülldraht Inetub 1,0mm (4.5 kg Spule)

Selbstschützender Fülldraht zum Schweißen von Kohlenstoff und Kohlenstoff-Mangan Stähle. Für Schweißen dünner Kohlenstoff und Kohlenstoff-Mangan-Stähle entwickelt, in alle Positionen. Geeignet für das Schweißen von Zink-beschichtete Platten als auch.

3104160

Fülldraht FD SG 2-B 1,6mm (16 kg Spule)

Rutil-Fülldraht zum Schweißen von Kohlenstoff und Kohlenstoff-Mangan-Stähle. Verwendung in Baustahl Gebäude, Straßenbrücken, Kessel und Stahl Rohbau.