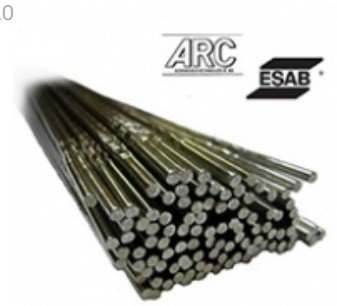
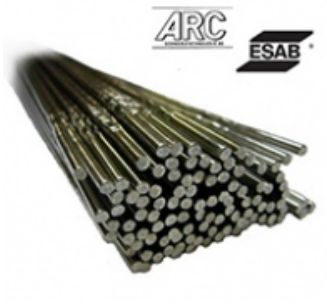
3300010



Niro- Schweißstab 308LSi 1.4316 1,0x1000

Geeignet für Verbindungsschweissungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4541, 1.4550, 1.4552. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +350°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C.

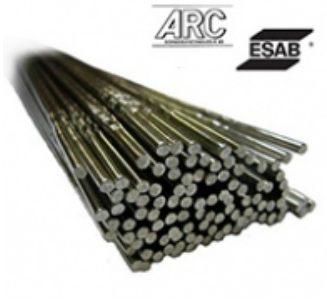
3300016



Niro- Schweißstab 308LSi 1.4316 1,6x1000

Geeignet für Verbindungsschweissungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4541, 1.4550, 1.4552. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +350°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C.

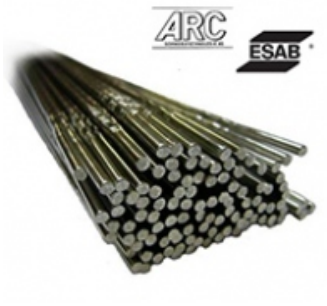
3300020



Niro- Schweißstab 308LSi 1.4316 2,0x1000

Geeignet für Verbindungsschweissungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4541, 1.4550, 1.4552. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +350°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C.

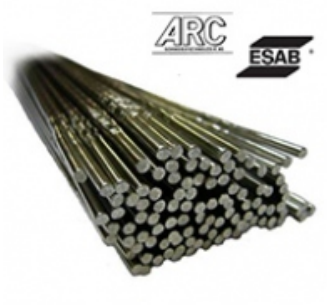
3300024



Niro- Schweißstab 308LSi 1.4316 2,4x1000

Geeignet für Verbindungsschweissungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4541, 1.4550, 1.4552. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +350°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C.

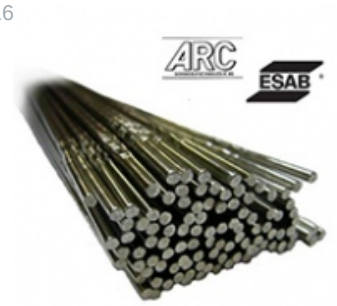
3300100



Niro- Schweißstab 316LSi 1.4430 1,0x1000

Geeignet für Verbindungsschweissungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +400°C.Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C.

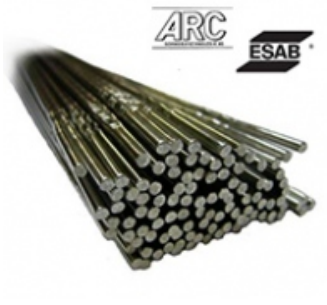
3300116



Niro- Schweißstab 316LSi 1.4430 1,6x1000

Geeignet für Verbindungsschweissungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +400°C.Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C.

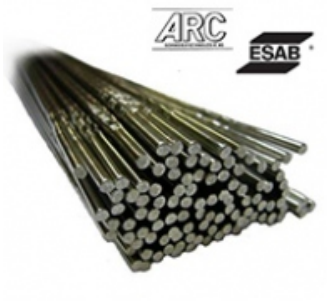
3300120



Niro- Schweißstab 316LSi 1.4430 2,0x1000

Geeignet für Verbindungsschweissungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +400°C.Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C.

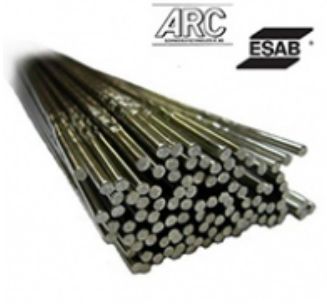
3300240



Niro- Schweißstab 316LSi 1.4430 2,4x1000

Geeignet für Verbindungsschweissungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +400°C.Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C.

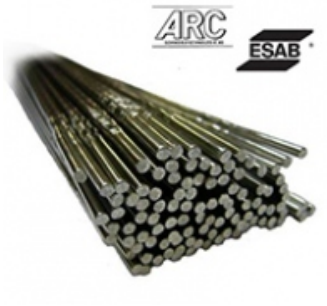
3300210



Niro- Schweißstab 318Si 1.4576 1,0x1000

Geeignet für Verbindungsschweissungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +400°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C.

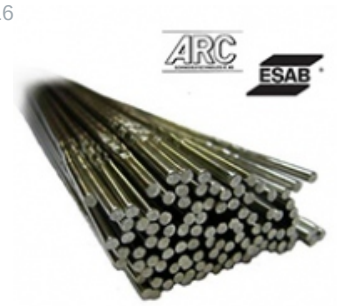
3300212



Niro- Schweißstab 318Si 1.4576 1,2x1000

Geeignet für Verbindungsschweissungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +400°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C.

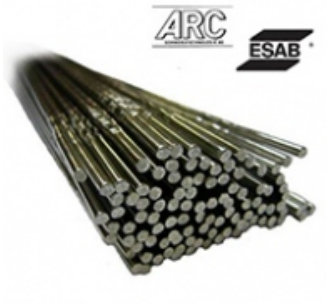
3300216



Niro- Schweißstab 318Si 1.4576 1,6x1000

Geeignet für Verbindungsschweissungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +400°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C.

3300220



Niro- Schweißstab 318Si 1.4576 2,0x1000

Geeignet für Verbindungsschweissungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +400°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C.

3301240

Niro- Schweißstab 318Si 1.4576 2,4x1000

Geeignet für Verbindungsschweissungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +400°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C.

3300316

Niro- Schweißstab hitzefest ER310 1.4842 1,6x1000

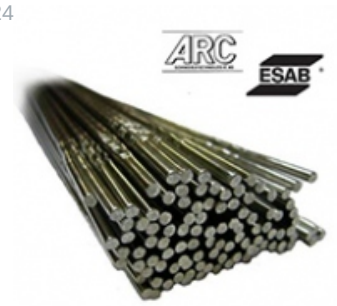
Verbindungs- und Auftragsschweißungen von hitzebeständigen Stählen. Kaltzäh bis -196. Zunderbeständig bis +1200°C. Vollaustentisches Schweißgut. Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen für ferritische Stähle: 200-300°C, Wst. 1.4828, 1.4841, 1.4840, 1.4825, 1.4846

3300320

Niro- Schweißstab hitzefest ER310 1.4842 2,0x1000

Verbindungs- und Auftragsschweißungen von hitzebeständigen Stählen. Kaltzäh bis -196. Zunderbeständig bis +1200°C. Vollaustentisches Schweißgut. Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen für ferritische Stähle: 200-300°C, Wst. 1.4828, 1.4841, 1.4840, 1.4825, 1.4846

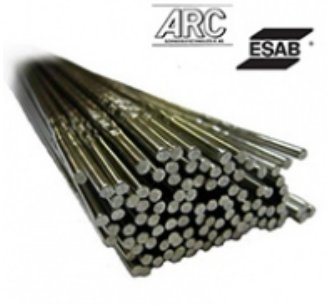
3300324



Niro- Schweißstab hitzefest ER310 1.4842 2,4x1000

Verbindungs- und Auftragsschweißungen von hitzebeständigen Stählen. Kaltzäh bis -196. Zunderbeständig bis +1200°C. Vollaustentisches Schweißgut. Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen für ferritische Stähle: 200-300°C, Wst. 1.4828, 1.4841, 1.4840, 1.4825, 1.4846

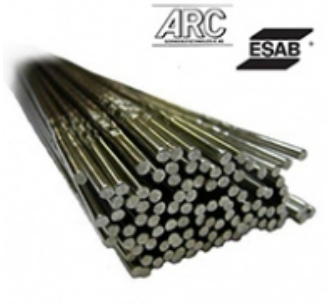
3300710



Schweißstab f. Mischverbindungen 307 1.4370 1,0mm

Vollaustentischer Cr-Ni-Mn-WIG Schweißstab für Verbindungen, wo höchste Anforderungen an Zähigkeit und Rißsicherheit gestellt werden. Zunderbeständig bis 870°C. Geeignet für Wst. 1.3401, 1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4541, 1.4580, 1.4583. Für Verbind. von unleg. mit hochleg. Stählen.

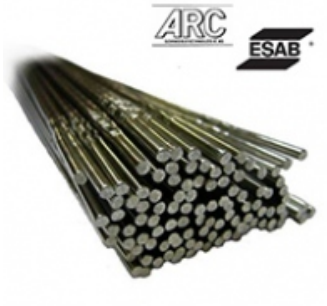
3300716



Schweißstab f. Mischverbindungen 307 1.4370 1,6mm

Vollaustentischer Cr-Ni-Mn-WIG Schweißstab für Verbindungen, wo höchste Anforderungen an Zähigkeit und Rißsicherheit gestellt werden. Zunderbeständig bis 870°C. Geeignet für Wst. 1.3401, 1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4541, 1.4580, 1.4583. Für Verbind. von unleg. mit hochleg. Stählen.

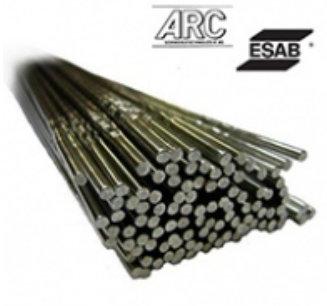
3300720



Schweißstab f. Mischverbindungen 307 1.4370 2,0mm

Vollaustentischer Cr-Ni-Mn-WIG Schweißstab für Verbindungen, wo höchste Anforderungen an Zähigkeit und Rißsicherheit gestellt werden. Zunderbeständig bis 870°C. Geeignet für Wst. 1.3401, 1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4541, 1.4580, 1.4583. Für Verbind. von unleg. mit hochleg. Stählen.

3300724



Schweißstab f. Mischverbindungen 307 1.4370 2,4mm

Vollaustentischer Cr-Ni-Mn-WIG Schweißstab für Verbindungen, wo höchste Anforderungen an Zähigkeit und Rißsicherheit gestellt werden. Zunderbeständig bis 870°C. Geeignet für Wst. 1.3401, 1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4541, 1.4580, 1.4583. Für Verbind. von unleg. mit hochleg. Stählen.