

EN ISO 2560-A: E38 0 RC 11
 EN ISO 2560-B: E 4313 A
 AWS A5.1: E6013
 AWS A5.1M: E4313

BÖHLER FOX OHV

Stabelektrode, unlegiert,
 rutil-cellulose umhüllt

Eigenschaften

Rutil-cellulose umhüllte Stabelektrode mit sehr guter Verschweißbarkeit in allen Positionen, auch senkrecht fallend.

Universalelektrode, besonders für Kleingeräte. Biegbare Hülle. Vielseitige Anwendung im Stahl-, Fahrzeug-, Kessel-, Behälter- und Schiffbau, sowie für verzinkte Bauteile.

Richtanalyse des reinen Schweißgutes

	C	Si	Mn
Gew-%	0.06	0.4	0.45

Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes

Streckgrenze R_e MPa:	460	(≥ 380)
Zugfestigkeit R_m MPa:	490	(470-600)
Dehnung A ($L_0=5d_0$) %:	25	(≥ 20)
Kerbschlagarbeit ISO-V KV J	75	+20°C:
	60	± 0 °C: (≥ 47)
	47	-10°C:

u unbehandelt, Schweißzustand

Verarbeitungshinweise



Rücktrocknung
 nicht erforderlich

Elektrodenstempelung:

FOX OHV 6013 E 38 0 RC

\varnothing mm	L mm	Strom A
2.0	250	45-80
2.5	250/350	60-100
3.2	350	90-130
4.0	350/450	110-170
5.0	450	170-240



Werkstoffe

Stähle bis zu einer Streckgrenze von 380 MPa (52 Ksi)

S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, Schiffbaustähle: A, B, D

ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52

Zulassungen und Eignungsprüfungen

TÜV-D (5687.), DB (10.014.12), ABS (2), DNV (2), LR (2), LTSS, SEPROZ, CE