

lastek 1008



Unterwasser-Schweißen

Lastek 1008 wurde speziell entwickelt für das Unterwasser-Schweißen an hochfesten Stählen.

Die wasserabweisende Umhüllung erlaubt ein problemloses Schweißen bis in große Tiefen. Die Umhüllung stellt eine Stromisolierung dar und erhöht die Sicherheit des Tauchers. Sie ist auch bei höheren Temperaturen oder schlechten Lagerbedingungen nicht schadensanfällig.

Die besondere Zusammensetzung der Umhüllung gewährleistet einen weichen und stabilen Lichtbogen mit gut sichtbarem Schmelzbad und leicht entfernbare Schlacke.

Die Elektroden ermöglichen einen hervorragend zu kontrollierenden Lichtbogen. Sie sind konzipiert zum Gebrauch in allen Positionen, auch durch unerfahrene Taucher.

Anwendungsbereiche

Unterwasser-Schweißen in Offshore Anlagen, Unterwasser-Pipelines, Ölförderplattformen. Für Schweißarbeiten in Häfen und Schleusen, an Spundbohlenwänden und für Schiffsreparaturen.

Mechanische Gütewerte

Die mechanischen Gütewerte des Schweißgutes sind abhängig von der Stahlsorte und von der Abkühlungsgeschwindigkeit.

Allgemein gesagt, sind die Zugfestigkeit und Härte von Unterwasser-Schweißungen viel höher als von den an der Luft ausgeführten.

Zugfestigkeit Rm: trocken geschweißt: 540 N/mm; nass geschweißt: 564 N/mm

Dehnung: trocken geschweißt: 26% ; nass geschweißt: 10%

Kerbschlagarbeit Av(ISO-V): trocken geschweißt: 62J;
unter Wasser geschweißt: 34J

Stromart

Gleichstrom, Minuspol (Pluspol ist möglich).

Abmessungen und Stromstärke

Mm	3.2	4.0	5.0
Amp	150-165	185-200	240-290

Empfohlene Anwendungsweise

Die Schweißzone muss frei sein von Rost, Farbe und anderen Beschichtungen.

Jede neue Elektrode wird mit der Spitze sanft über eine Feile gerieben, um die Umhüllung an der Spitze zu entfernen um so das Zünden des Lichtbogens zu ermöglichen.

Beim Einstellen der Stromstärke zum Schweißen müssen die Verluste aufgrund der Länge der Kabel berücksichtigt werden. Die oben angegebene maximale Stromstärke darf nicht überschritten werden.

Nur Gleichstrom ist zulässig.

Die Leerlaufspannung muss unter 65 Volt sein.

Alle unter Wasser befindlichen Teile müssen stromfrei sein wenn der Lichtbogen unterbrochen wird. Fragen Sie nach unserer speziellen Elektrodenhalter für Unterwasser-Schweißen.

