

Produkttechnische Zettel



Oberflächentechnik

Inox & Metal Pickle Gel

Beschreibung: **SPRÜHBAR**

Sprühbeize zum entfetten, reinigen und beizen von Austenitischen und Duplex Edelstahl 304, 316ö . , Nickel und Aluminium.

Enthält keine Hydrogen Fluorid.

Allgemeine Kennzeichen

Produktidentifizierung:	Flüssig
Geruch:	Stechend
PH:	0.1
Relative Dichte/20°C:	1,201
Flammpunkt,°C:	/
Siedepunkt/Siedetrajekt,°C:	100-261
Dampfspannung/20°C, pa:	2332
Wasserlöslichkeit:	vollständig löslich

Eigenschaften:

- Enthält keine Hydrogen Fluorid.
- Sprühbar, thixotrop (gute Festigkeit)
- Tätig bei niedrigen Temperaturen (>10° C).
- Starke Haftung auf geneigter und vertikaler Oberfläche
- Schnelle Wirkung.
- Fertig für Gebrauch. Muss nicht mehr koloriert werden.
- Durch die Farbe, sehr gut Nachprüfbarkeit auf gleichmäßige Verteilung.
- Entfettung ist nicht nötig, nur notwendig für stark verschmutzte Oberflächen (entfetten mit SOGRANET oder SOKALO).
- Äußerst sparsam.
- Ökonomischer Verbrauch.
- Handlich im Gebrauch.
- Die tensiotätige Produkte sind für mehr als 90% biologisch zerlegbar laut OECD Normen gemäss.
- Die Passivschicht, das Chromoxyd bildet sich automatisch innerhalb 24 Stunden durch die Luft.

Maßnahmen bei Gebrauch:



Kontakt mit Glas, Glasur, Farben, Lacken vermeiden.

Vor Anwendung, erst das Sicherheits- Informationsblatt zu Rate ziehen.

Immer reichlich spülen mit reinem Wasser.

Anwendung:

Durch Vernebelung säubern und reinigen von Anlauffarben von Schweißnähten z.B. Elektrodenschweißen, Halbautomat, TIGö Beizen von fetten, beschmutzten, oxydierten und korrodierten Oberflächen durch sprühen. Wirksamkeit bei Temperaturen >10°C.

Gebrauchsanweisung:

- **Kleine Oberfläche:** mit einer säurefesten Bürste oder Rolle auftragen und nach einer Einwirkzeit von 30 Min. bis 2 Stunden (abhängig von die Schweißart) abwaschen mit einem säurefeste Schwamm oder einer harte Bürste. Reichlich spülen mit reinem Wasser.
- **Grosse Oberfläche:** mit einem säurefeste Sprühbeizgerät auftragen und nach einer Einwirkzeit von 30 Min. bis 2 Stunden (abhängig von die Schweißart) mit dem Hochdruckgerät reichlich abspülen mit reinem Wasser.
- Nicht eintrocknen lassen.
- Falls große Stücken, im verschiedene Phasen erledigen so dass die Beizezeit eben lang ist.
- **Im Zweifelsfall, erst eine Probe Oberfläche bearbeiten oder unseren technische Dienst anrufen**

Verbrauch & Dosierung:

- Reine Anwendung
- 300ml bis 600 ml pro m²

Packung- Lagerung:

- 4x 5L - 25L
- In einer gut verschlossenen Verpackung in einem geschlossenen, frostfreien und gut belüfteten Raum lagern.
- Vorsichtig behandeln um Leckagen zu vermeiden.
- Zu vermeidendes Verpackungsmaterial: Metall.

