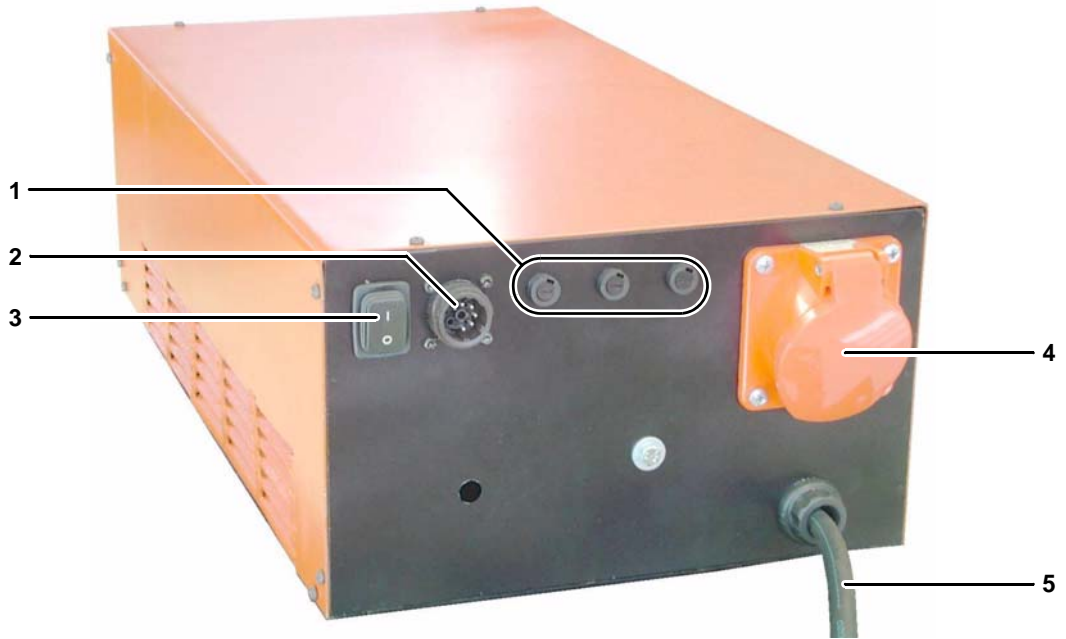


LORCH

Bedienungshandbuch WUK 5



1 Zu Ihrer Sicherheit

Gefahrloses Arbeiten mit dem Gerät ist nur möglich, wenn Sie die Bedienungsanleitung und die Sicherheitshinweise vollständig lesen und die darin enthaltenen Anweisungen strikt befolgen. Lassen Sie sich vor dem ersten Gebrauch praktisch einweisen. Beachten Sie die Unfallverhütungsvorschrift (UVV).



Gerät nicht dem Regen aussetzen, nicht abspritzen und nicht dampfstrahlen.



Wird bei der Arbeit das Netzkabel beschädigt oder durchtrennt, Kabel nicht berühren sondern sofort den Netzstecker ziehen. Gerät niemals mit beschädigtem Kabel benutzen.

- Das Gerät darf nur an ein ordnungsgemäß geerdetes Stromnetz angeschlossen werden. Steckdose und Verlängerungskabel müssen einen funktionsfähigen Schutzleiter besitzen.
- Ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose, bevor Sie den Aufstellungsort ändern oder Arbeiten am Gerät vornehmen.

2 Geräteelemente

- 1 Sicherungen
- 2 Steuerbuchse
- 3 Schalter
- 4 Netzsteckdose f. Schweißanlage
- 5 Netzkabel
- 6 Einfüllstutzen
- 7 Schlauchanschlüsse

3 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

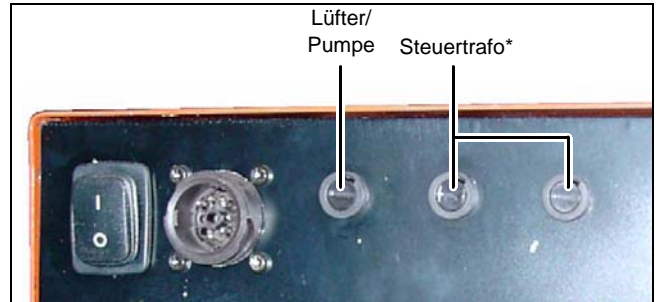
Das Gerät ist bestimmt zur Kühlung von Schweißbrennern, sowohl bei gewerblichen als auch industriellen Einsatzbedingungen.

4 Technische Daten

Gerätetyp		WUK5 Schuko	WUK 5 CEE16	WUK 5 CEE32
Netz				
Netzspannung	V	230 / 1~	400 / 3~	400 / 3~
Netzfrequenz	Hz	50 - 60	50 - 60	50 - 60
Positive Netztoleranz	%	15	15	15
Negative Netztoleranz	%	15	15	15
Netzanschlussleitung	mm ²	3x1,5	4x2,5	4x4
Netzstecker		Schuko	CEE16	CEE32
Netzabsicherung träge	A	16	16	32
Stromaufnahme	A	1,59	0,91	0,91
Aufnahmeleistung	KVA	0,36	0,36	0,36
Leistungsfaktor	cos φ	0,78	0,88	0,88
Gerät				
Schutzart	IP	23	23	23
Isolierstoffklasse		F	F	F
Kühlart		F	F	F
Geräuschemission	db(A)	<70	<70	<70
Norm		EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1
Kennzeichnung		CE, S	CE, S	CE, S

Gerätetyp		WUK5 Schuko	WUK 5 CEE16	WUK 5 CEE32
Normkühlleistung (1l/min)	kW	1,6	1,6	1,6
Höchstdruck Pmax	bar	3,5	3,5	3,5
Pumpe		Kreiselpumpe	Kreiselpumpe	Kreiselpumpe
Masse und Gewichte				
Masse (LxBxH)	mm	698 x 324 x 236	698 x 324 x 236	698 x 324 x 236
Gewicht	kg	21,5	24,1	24,1

Sicherungen



jeweils 2,5A tr.

*) nur bei WUK 5 CEE16 und CEE32

5 Inbetriebnahme

- Wasserschläuche des Brenners mit Schlauchanschlüsse **7** verbinden
- Steuerkabel der Schweißanlage in Steuerbuchse **2** einstecken
- Netzstecker in Steckdose einstecken
- Schalter **3** auf Stellung „1“ schalten (Wasserpumpe läuft ständig), um Brennerkreislauf zu spülen
- Schalter **3** auf Stellung „0“ schalten (Wasserpumpe wird durch Schweißanlage aktiviert)

6 Pflege und Wartung

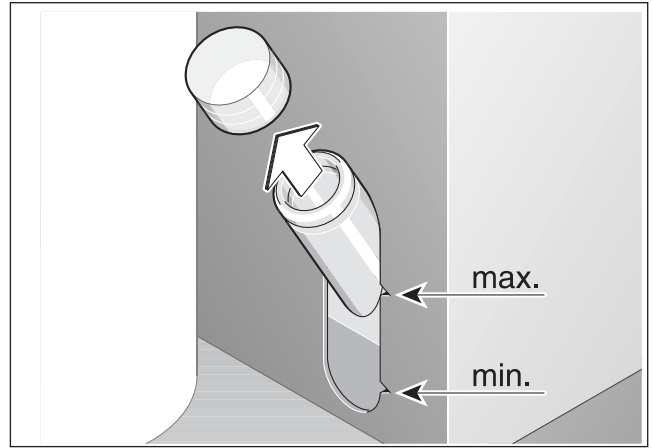
- Bei allen Pflege- und Wartungsarbeiten die geltenden Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften beachten.
- Füllstand regelmäßig vor jeder Inbetriebnahme kontrollieren.
- Lufteinlassöffnungen sauber halten, ggf. mit Druckluft ausblasen.

Kühlmittel nachfüllen

Nur original Lorch Kühlmittel LCL 30 nachfüllen. Dieses bietet ausreichenden Frostschutz bis -30°C.

Fremdprodukte können die Anlage beschädigen.

Durchfluß regelmäßig kontrollieren. Einwandfreier Rückfluß muss gewährleistet sein.



Lorch Kühlmittel LCL 30 5l : 551.9006.5
 Lorch Kühlmittel LCL 30 25l : 551.9006.9

7 Störungsbeseitigung

Störung	Mögliche Ursache	Beseitigung
Brenner wird zu heiß	durch Verunreinigungen im Kühlflüssigkeitssystem ist der Brenner verstopft	Wasserschläuche von Brenner in umgekehrter Flußrichtung freispülen
Pumpe läuft nicht an	Sicherungen defekt	Sicherungen ersetzen (2,5A tr.)
	Phase fehlt	Netzkabel und Netzsicherungen kontrollieren
Schweißanlage meldet zu geringen oder keinen Durchfluß	Steuerkabel zwischen Stromquelle und Kühlgerät nicht ok oder nicht eingesteckt	kontrollieren
Kühler oder Schläuche sind geplatzt bzw. Pumpe ist zerstört.	Kühlflüssigkeitssystem ist wegen mangelndem Frostschutz eingefroren	Service verständigen

8 Service

Lorch Schweißtechnik GmbH
 Im Anwänder 24 - 26
 D-71549 Auenwald
 Germany
 Telefon: +49(0)7191/503-0
 Telefax: +49(0)7191/503-199

9 Herausgeber

Lorch Schweißtechnik GmbH
 Im Anwänder 24 - 26
 D-71549 Auenwald Germany
 Tel.+49(0)7191 503-0
 Fax+49(0)7191 503-199
 Internet:www.lorch.biz
 E-Mail:info@lorch.biz

Ausgabe-Datum: 18.07.2013

10 CE Konformitätserklärung

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt mit den folgenden Normen oder normativen Dokumente übereinstimmt: EN 60 974, EN 50 199, EN 61 000-3-2, EN 61 000-3-3 gemäß den Bestimmungen der Richtlinien 2006/95/EG, 2004/108/EG, 2011/65/EU.

CE 07

Wolfgang Grüb
 Geschäftsführer

Lorch Schweißtechnik GmbH

Änderungen vorbehalten