

SCHWEISST ZUSAMMEN, WAS ZUSAMMEN- GEHÖRT.



BESTÄNDIG UND ROBUST

Für Jahrzehnte zuverlässig an Ihrer Seite

PREISWERT UND VIELSEITIG

Die Allround-Anlage für Stahl, Edelstahl und Aluminium

EINFACH UND GUT

Maximal drei Einstellungen und Sie schweißen Wertarbeit

Die M-Serie auf einen Blick

- **Beständig, robust, einfach gut.** Die Schweißanlagen der M-Serie sind für MIG-MAG-Schweißer die Geräte, mit denen sie sowohl einfach gut als auch preiswert arbeiten können.
- **Einstellautomatik.** Mit Hilfe der automatischen Anpassung der Drahtvorschubgeschwindigkeit an die gewählte Spannungsstufe unterstützt Sie die Lorch M-Serie beim Finden des perfekten Arbeitspunktes.
- **Qualitäts-Drahtvorschub.** Die Lorch M 222 und M 242 werden mit einem 2 Rollen-Drahtvorschub, die M 304 mit einem 4-Rollen-Drahtvorschub ausgeliefert.
- **Robustes Gehäuse.** Aufgrund ihres kompakten und robusten Gehäuses mit stabilen Rädern können Sie Ihre Lorch M problemlos unter der Werkbank verstauen oder die Oberseite der Maschine als Ablagefläche nutzen.
- **Doppelte Gasflaschensicherung.** Für optimale Sicherheit verfügt die Lorch M-Serie über eine doppelte Gasflaschensicherung. So können Sie Ihre Stromquelle samt Gasflasche (bis maximal 20 Liter) sicher bewegen.



- **Schweißigenschaften.** Gute Schweißigenschaften für Stahl, Edelstahl und Aluminium.
- **Betriebsarten.** Einstellung von 2-Takt-Heftschweißen, 4-Takt-Dauerschweißen oder Punktschweißen mit frei einstellbarer Punktzeit.

Ausführungen



	M 222	M 242	M 304
Schweißbereich	A 25 – 210	30 – 230	30 – 290
Netzanschluss 1~230 V	●	-	-
Netzanschluss 2~400 V	●	-	-
Netzanschluss 3~400 V	-	●	●
Ausstattung			
integrierter 2-Rollen-Drahtvorschub	●	●	-
integrierter 4-Rollen-Drahtvorschub	-	-	●
Einsatzbereich			
Anwendung	Ideal für Dünnschweißarbeiten und leichte Stahlarbeiten	Allrounderanlage für Blech- und leichte bis mittlere Stahlarbeiten	Allrounderanlage für Blech- und leichte bis schwere Stahlarbeiten
			● wahlweise ● Serienausstattung

Bedienkonzept

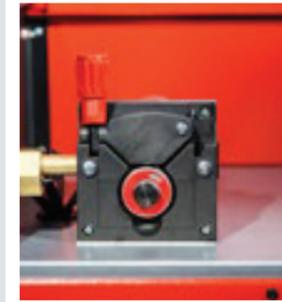


- „3 Schritte und Schweißen“-Bedienkonzept
- mit Einstellautomatik
- 2-Takt-, 4-Takt- und Punktschweißen

Highlights

Qualitäts-Drahtvorschub

Qualitäts-Drahtvorschub mit spannungsfreier Drahteinfädelung per Knopfdruck im ergonomischen Drahtvorschubraum.



2-Rollen-Drahtvorschub



4-Rollen-Drahtvorschub

Komplettes Zubehör fürs MIG-MAG-Schweißen

Im Set inklusive: Brenner ML, Werkstückleitung 25 mm², Druckminderer mit Mengen- und Inhaltsmanometer, Gasschlauch, Korbspulenadapter K300, Netzkabel mit Stecker.



Technische Daten

	M 222	M 242	M 304
Schweißbare Materialien	Stahl/Edelstahl/Aluminium	Stahl/Edelstahl/Aluminium	Stahl/Edelstahl/Aluminium
Schweißbereich	A 25 – 210	30 – 230	30 – 290
Spannungseinstellungen	Stufen 6	7	12
ED bei max. Strom (40 °C)	% 15	20	20
Strom bei 60% ED (40 °C)	A 125	155	175
Drahtvorschubrollen	2	2	4
Schweißbare Drähte Stahl Ø	mm 0,6 – 1,0	0,6 – 1,0	0,8 – 1,2
Schweißbare Drähte Alu Ø	mm 1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2
Empfohlene Materialdicke Stahl	mm 0,8 – 8,0	0,8 – 10,0	0,8 – 12,0
Empfohlene Materialdicke Alu	mm 2,0 – 5,0	2,0 – 6,0	2,0 – 8,0
Netzspannung	V 1~230/2~400	3~400	3~400
Netzabsicherung, träge	A 16	16	16
Netzstecker	Schuko + CEE16	CEE16	CEE16
Maße (L x B x H)	mm 870 x 390 x 610	870 x 390 x 610	870 x 390 x 610
Gewicht	kg 55	57	67

LORCH MIG-MAG BRENNER. GAS- UND WASSERGEKÜHLT VON 150 BIS 550 AMPERE.

Die MIG-MAG-Brenner-Serie auf einen Blick

- **Robust.** Die robuste Bauweise mit geschraubten, schlagunempfindlichen Griffschalen, widerstandfähigem Brenntaster und elastischem Gummiknickschutz am Kugelgelenk sorgt für eine lange Lebensdauer.
- **Nutzerfreundlich.** Die steckbare Gasdüse ermöglicht einen schnellen und einfachen Wechsel der Verschleißteile, damit Ihr Brenner stets in einwandfreiem Zustand ist. Die kostengünstigen und langlebigen Verschleißteile machen diesen besonders wirtschaftlich.
- **Zuverlässig.** Die isolierte Drahtspirale sorgt für eine zuverlässige Drahtförderung.
- **Variabel.** Das zugehörige Schlauchpaket ist als 3-m-, 4-m- und 5-m-Variante erhältlich.
- **Flexibilität.** Sein hochwertiges Kugelgelenk am Handgriff mit elastischem Gummiknickschutz sorgt für einen optimalen Bewegungsradius beim Brenner. Das leichte und biegsame Bikoxkabel ermöglicht flexibles Arbeiten in unterschiedlichen Positionen.
- **Ergonomie.** Die ergonomisch geformte Griffschale sorgt für optimales Handling und Balance in allen Positionen. Durch die Softgripeinlage ist eine bequeme Handhabung garantiert, damit Sie lange ermüdungsfrei schweißen können.
- **Powermaster-Bedienung.** Bei der Powermaster-Variante regeln Sie wichtige Parameter, wie die Einstellungen Ihrer Schweißjobs, direkt am Brenner.
- **Tiptronic.** Mit Tiptronic speichern Sie für jede Naht die Idealeinstellung in der benötigten Reihenfolge ab. Über den Jobspeicher können Sie dann bis zu 100 Arbeitswerte hintereinander abrufen. (Powermaster Ausführung)



Ausführungen

		ML 1500	ML 2500	ML 2400	ML 3600	ML 3800	ML 4500
Schweißbereich	A	bis 180	bis 230	bis 250	bis 300	bis 320	bis 370
Bedienkonzepte							
Standard		●	●	●	●	●	●
Powermaster		●	–	●	●	●	●
Kühlung							
Gas		●	●	●	●	●	●

		MW 5300	MW 5400	MW 5500	MW 5900	MW 7300	MW 7500
Schweißbereich	A	bis 300	bis 400	bis 500	bis 550	bis 300	bis 500
Wechselbarer Brennerhals, einfach und ohne Werkzeug um 360° drehbar		–	–	–	–	●	●
Bedienkonzepte							
Standard		●	●	●	●	–	–
Powermaster		●	–	●	●	●	●
Kühlung							
Wasser		●	●	●	●	●	●

● Serienausstattung

Bedienkonzepte



Standard

- großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb



Powermaster (PM)

- großer Bedientaster zum Ein- und Ausschalten
- geeignet für 2-Takt- und 4-Takt-Betrieb
- mit Up-Down-Funktion für Stromquellen-Fernregelung
- Digitalanzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur
- Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparametern und Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

Highlights

Powermaster Fernregelbedienfeld

- **Display:** Anzeige der aktuellen Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Dynamik oder Lichtbogenlängenkorrektur (identisch mit der Digitalanzeige der Stromquelle). Bei aktiviertem Tiptronic-Modus werden die aktuellen Job-Nummern angezeigt.
- **Brennerwippe:** Zur Veränderung der verschiedenen Schweißparameter. Im Tiptronic-Modus zum Wechseln der Jobs.
- **Modus-Taste:** Zum Umschalten der verschiedenen Schweißparameter. Im Tiptronic-Modus zur Auswahl des Job-Satzes.



Technische Daten

		ML 1500	ML 2500	ML 2400	ML 3600	ML 3800	ML 4500
Kühlart		Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas
Belastung CO ₂ Mischgas	A	180 150	230 200	250 220	300 270	320 270	370 300
Einschaltdauer (ED)	%	60	60	60	60	60	60
Draht Ø	mm	0,6 - 1,0	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6
Griffschalen		1 2 (PM)	1	1 2 (PM)	1 2 (PM)	1 2 (PM)	1 2 (PM)
Schlauchpaketlängen	m	3 4	3 4 5	3 4 5	3 4 5	3 4 5	3 4

		MW 5300	MW 5400	MW 5500	MW 5900	MW 7300	MW 7500
Kühlart		Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser
Belastung CO ₂ Mischgas	A	300 270	400 350	500 450	550 500	300 270	500 450
Einschaltdauer (ED)	%	100	100	100	100	100	100
Draht Ø	mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6
Griffschalen		1 2 (PM)	1 2 (PM)	1 2 (PM)	2	WH	WH
Schlauchpaketlängen	m	3 4 5	3 4 5	3 4 5	3 4 5	4	4