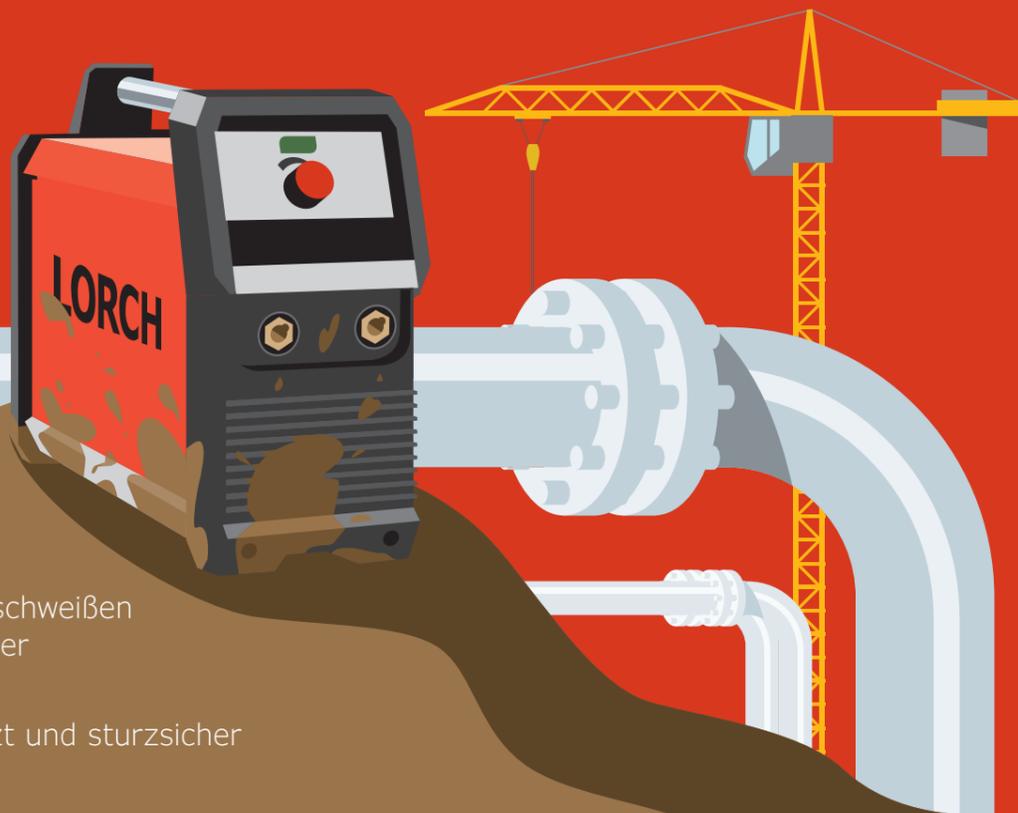


# ÜBERALL SCHWEISSEN. UNTER ALLEN BEDINGUNGEN. OHNE KOMPROMISSE.



## EXTREM STARK

Perfektes Elektrodenschweißen  
bis 8 mm Durchmesser

## EXTREM ROBUST

Spritzwassergeschützt und sturzsicher  
bis 60 cm Höhe

## EXTRA VIELSEITIG

Schweißt von basisch über rutil bis CEL

## Die X-Serie auf einen Blick

- **Leistungsplus durch MicorBoost.** Vollresonanter Schweißinverter. Sobald sich der Strom durch äußere Störungen reduziert, können nun deutlich höhere Spannungsreserven aktiviert werden. Das Resultat ist perfektes Elektroden-Schweißen.
- **Für extreme Einsätze.** Das geringe Gewicht, ihr kompaktes Außenmaß sowie die Sturzsicherheit bis zu 60 cm Höhe machen die X-Serie zu einem unserer mobilsten Schweißgeräte.
- **Vielfältig.** Die Lorch X 350 ist optimal für basische, rutil und Spezialelektroden bis zu 8 mm Ø sowie für sicheres Fallnahtschweißen von Zellulose-Elektroden (CEL) geeignet. Mit ContactTIG besteht außerdem die Möglichkeit des WIG-DC-Schweißens.
- **Zuverlässig.** Die MicorBoost-Technologie sorgt auch an langen Netzleitungen bis zu 200 m Länge sowie am Generator für ein zuverlässiges Zündverhalten und einen stabilen Lichtbogen.
- **Fugenhobeln.** Die Lorch X 350 ist neben dem Elektroden-Schweißen auch hervorragend zum Fugenhobeln geeignet.
- **CC und CV Kennlinie zum MIG-MAG-Schweißen.** Die Lorch X 350 ist auch mit halbautomatischen MIG-MAG-Drahtvorschubgeräten einsetzbar.



- **Hotstart.** Der automatische, adaptive Hotstart sorgt für eine perfekte Zündung.
- **Anti-Stick-System.** Das Anti-Stick-System verhindert zuverlässig ein Festkleben der Elektrode.
- **Arc-Force-Regelung.** Die Arc-Force-Regelung unterstützt den Schweißprozess mit einer erhöhten Lichtbogenstabilität und einem optimierten Werkstoffübergang.

- **Mobil.** Aufgrund ihres geringen Gewichts bleiben Sie mit der Lorch X 350 mobil und flexibel.
- **Fernregelung.** Die Lorch X 350 lässt sich auch mit dem optional erhältlichen Hand- oder Fußfernregler bedienen.
- **Umpolfunktion.** In der PST-Variante der Lorch X 350 verfügt die Anlage über eine Umpolfunktion. So müssen Sie die Schweißkabel nicht mehr umstecken, sondern können einfach an der Anlage oder am Fernregler die Polarität wechseln.

Ausführungen



|   | X 350 BasicPlus | X 350 ControlPro | X 350 ControlPro PST |
|---|-----------------|------------------|----------------------|
| Schweißbereich  | A 10 - 350      | 10 - 350         | 10 - 350             |
| Netzanschluss 3~400 V   | ●               | ●                | ●                    |
| <b>Bedienkonzepte</b>   |                 |                  |                      |
| BasicPlus   | ●               | -                | -                    |
| ControlPro  | -               | ●                | ●                    |
| <b>Ausstattung</b>  |                 |                  |                      |
| CEL-fähiger Elektroden-Schweißinverter mit Elektrodenvorwahl und WIG-Funktion | ●               | ●                | ●                    |
| spezielle Steignacht- und Puls-Schweißfunktion                                | -               | ●                | ●                    |
| einsetzbar mit halbautomatischen MIG-MAG-Vorschubköffern                      | ●               | ●                | ●                    |
| integrierte Polwendetechnologie (PST)   | -               | -                | ●                    |

● Serienausstattung

Bedienkonzepte



BasicPlus

- „3 Schritte und Schweißen“-Bedienkonzept
- stufenlose Stromeinstellung
- amperegenaue Digitalanzeige
- Elektrodenvorwahl (basisch, rutil und CEL) für optimale Schweißparameter
- im Untermenü einstellbarer Hotstart
- WIG-DC-Schweißfunktion (mit ContacTIG)
- auch mit halbautomatischen MIG-MAG-Drahtvorschubköffern einsetzbar (CV-Kennlinie)

ControlPro

- „3 Schritte und Schweißen“-Bedienkonzept
- stufenlose Stromeinstellung
- amperegenaue Digitalanzeige
- Elektrodenvorwahl (basisch, rutil und CEL) für optimale Schweißparameter
- Schnellzugriff auf Hotstart
- WIG-DC-Schweißfunktion (mit ContacTIG)
- Spezialfunktion für Elektroden-Steignachtschweißen
- Pulsfunktion
- auch mit halbautomatischen MIG-MAG-Drahtvorschubköffern einsetzbar (CC- und CV-Kennlinie)
- auch als PST-Variante mit Polwendeschalter/Umpolfunktion erhältlich

Highlights

Rundum spritzwassergeschützt – Schutzart IP 34

Die X-Serie ist mit allem ausgerüstet, was man für den Einsatz außerhalb der warmen Werkstatt braucht: kompaktes Außenmaß, Sturzsicherheit von bis zu 60 cm, Schutz gegen Spritzwasser, hervorragende Abschirmung gegen Staub und das Eindringen von Fremdkörpern.

Hinzu kommt die spezielle Bodenkonstruktion, die ausreichend Bodenfreiheit und einen stabilen Stand gewährleistet. Für lange Lebensdauer sorgt das robuste Bodenblech.



Stabiles **Bodenblech**



Auswechselbarer **Staubfilter**



Elektroden-Steignachtschweißen



Sie brauchen nicht mehr pendeln, sondern können die Elektrode einfach gerade nach oben führen. Die MicorBoost-Technologie liefert dank patentierter Regelungstechnik immer ausreichend Leistung, um Schmelzbad und Lichtbogen stabil zu halten. Außerdem muss nicht mehr in zwei Lagen geschweißt werden, da eine einzige Lage mit einer großen Elektrode ausreicht.

Sturzsicherheit

Laut Statistik fällt jede Anlage im Lauf ihres Daseins vier Mal hinunter – und das schon unter normalen Einsatzbedingungen. Doch gerade im extremen Einsatz steigt die Gefahr und die Wahrscheinlichkeit eines Sturzes.

Die Norm verlangt: 25 cm freien Fall muss ein Gerät aushalten. Fällt das Gerät aus einer höheren Distanz, ist es in der Regel defekt. Nicht mit uns. Wir haben für die X einen speziellen Crash-Schutz konstruiert, bei der die Elektronik unbeschädigt bleibt. Das Resultat überzeugt: mit einer Sturzsicherheit von bis zu 60 cm Höhe.



Technische Daten

|                           | X 350                      | X 350 PST               |
|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| Schweißverfahren          | Elektrode   WIG            | Elektrode   WIG         |
| Elektroden-Ø              | mm 1,6 - 8,0   CEL bis 6,0 | 1,6 - 8,0   CEL bis 6,0 |
| Schweißbares Material     | Stahl, Edelstahl           | Stahl, Edelstahl        |
| Schweißbereich            | A 10 - 350                 | 10 - 350                |
| ED bei max. Strom (40 °C) | % 35                       | 35                      |
| Strom bei 60% ED (40 °C)  | A 280                      | 280                     |
| Netzspannung              | V 3~400                    | 3~400                   |
| Maße (L x B x H)          | mm 515 x 185 x 385         | 515 x 185 x 385         |
| Gewicht                   | kg 18,6                    | 20,2                    |