

**LORCH**

# **ELEKTROCHEMISCH REINIGEN MIT DEM EC-CLEAN 1000**

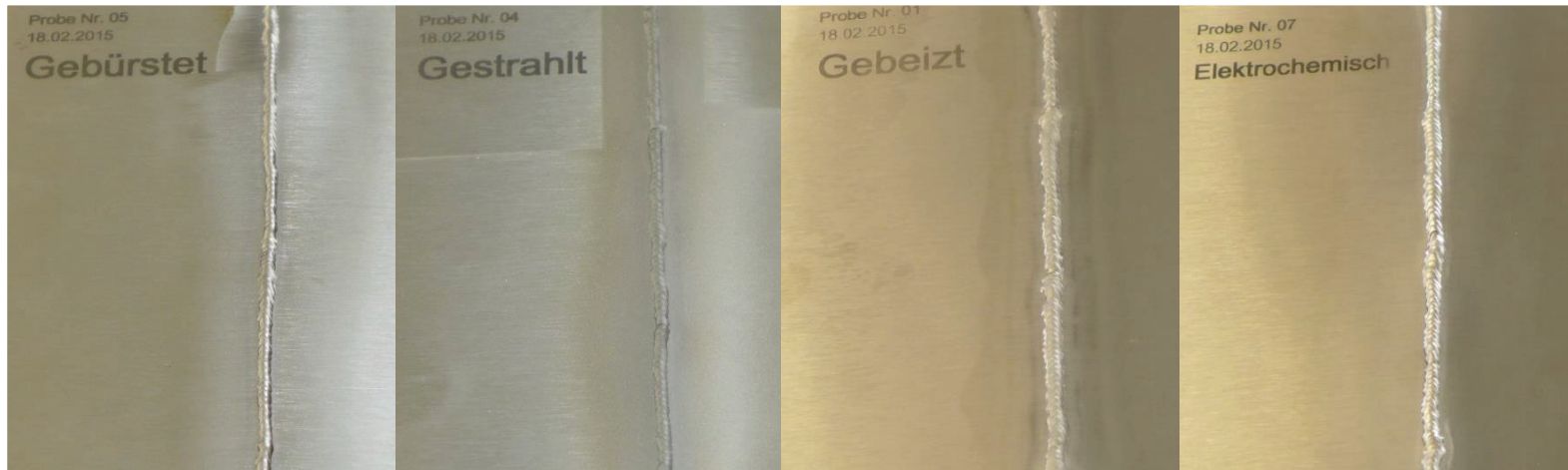
Verfahrens- und Produktvorstellung

# AGENDA

1. Warum elektrochemisch Reinigen?
2. Wo wird es eingesetzt?
3. Wie funktioniert das?
4. Weshalb mit dem EC-Clean 1000?

# WARUM ELEKTROCHEMISCH REINIGEN?

# WARUM ELEKTROCHEMISCH REINIGEN? KEINE OBERFLÄCHENVERÄNDERUNG / ZERSTÖRUNG



# WARUM ELEKTROCHEMISCH REINIGEN? UNGIFTIG - PHOSPHORSÄURE IN LEBENSMITTELQUALITÄT



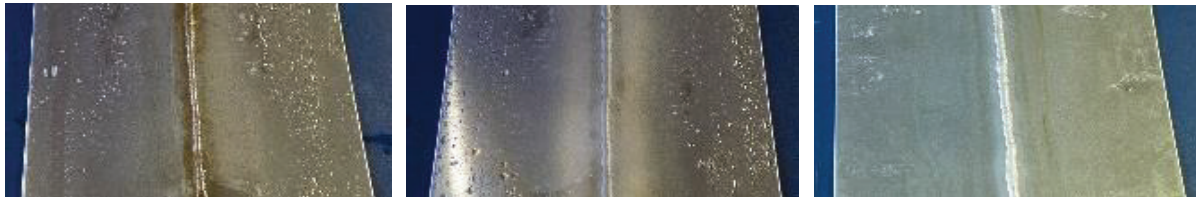
E338



(wie in Cola)

# WARUM ELEKTROCHEMISCH REINIGEN? SOFORTIGE PASSIVIERUNG

Nach 41h Salzsprühnebeltest:



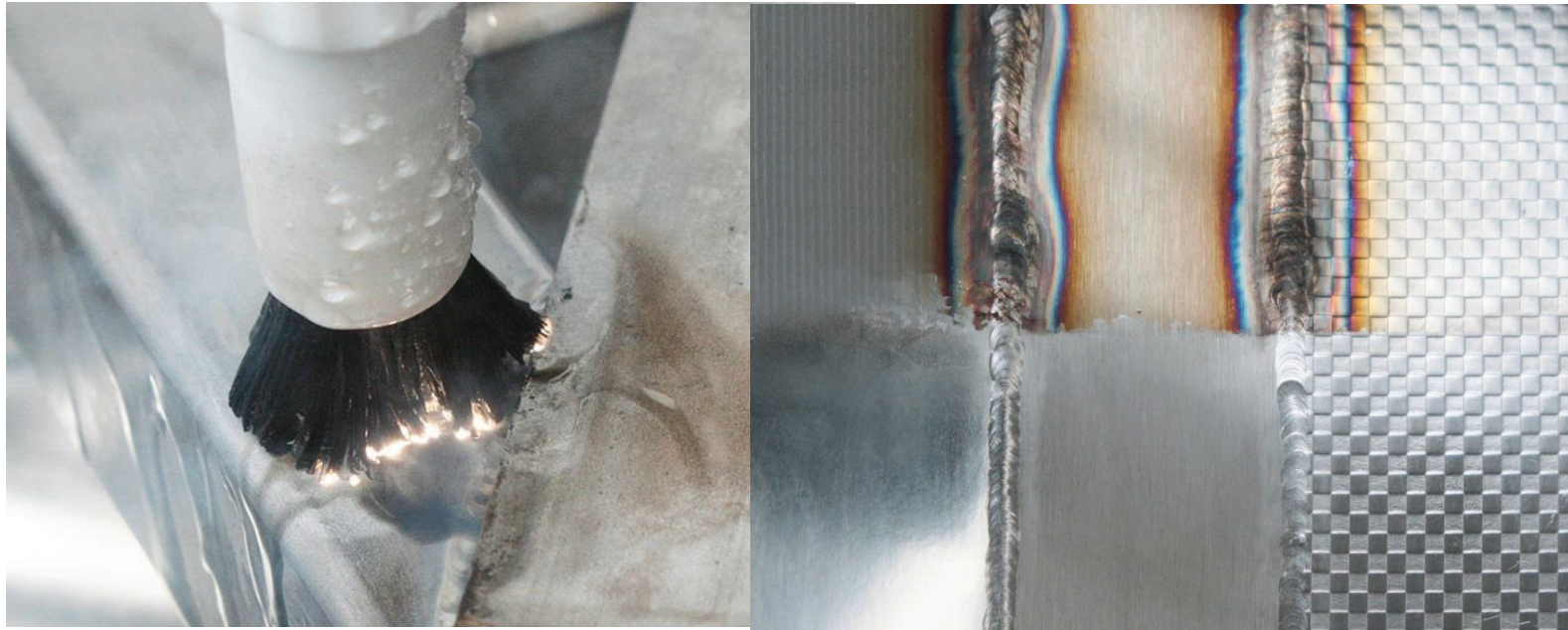
*von links nach rechts:*

Gebürstet, Gestrahlt, Gebeizt



Elektrochemisch gereinigt

# WARUM ELEKTROCHEMISCH REINIGEN? 100 % ZUGÄNGLICHKEIT MIT KOHLEFASERPINSEL





# WARUM ELEKTROCHEMISCH REINIGEN? SCHNELL





# WARUM ELEKTROCHEMISCH REINIGEN?

- Keine Oberflächenveränderung / Zerstörung
- Ungiftig
- Sofortige Passivierung
- 100 % Zugänglichkeit mit Kohlefaserpinsel
- Schnell

WO

WIRD ES EINGESETZT?

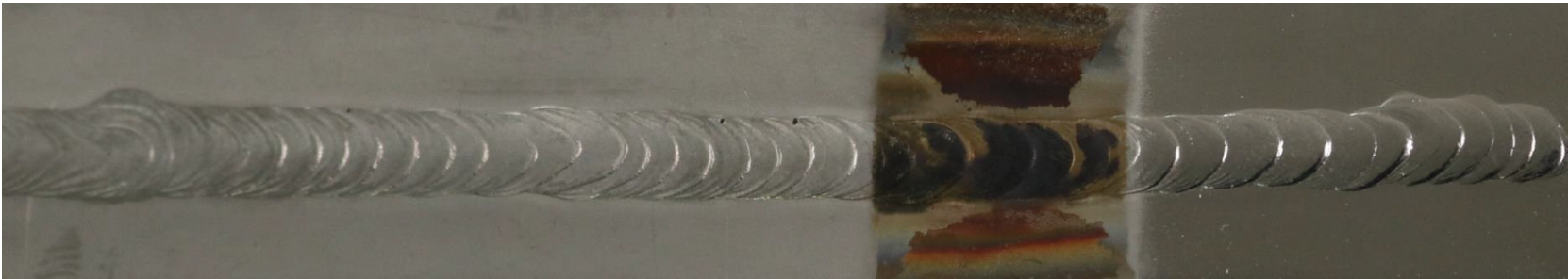
## WO WIRD ES EINGESETZT?

- Überall dort, wo Edelstahl geschweißt wird, ist das Gerät einsetzbar
- Das Spektrum ist sehr groß: Vom Geländebauer, Behälterbau, Rohr-Leitungsbau bis zur Möbel Industrie
- Da Elektrolyte zum Einsatz kommen, welche auch in der Lebensmittelindustrie als Zusatzstoff benutzt werden (Phosphorsäure E338), ist natürlich im darauf spezialisierten Anlagen-, Behälter- und Rohrleitungsbau ein idealer Einsatzbereich

WIE  
FUNKTIONIERT DAS?

# WIE FUNKTIONIERT DAS?

## REINIGEN / POLIEREN



### Reinigen

Lösung der Oxide und Anlauffarben bei geringem Materialabtrag mit konzentrierter Mineralsäure (Wechselspannung)

### Polieren

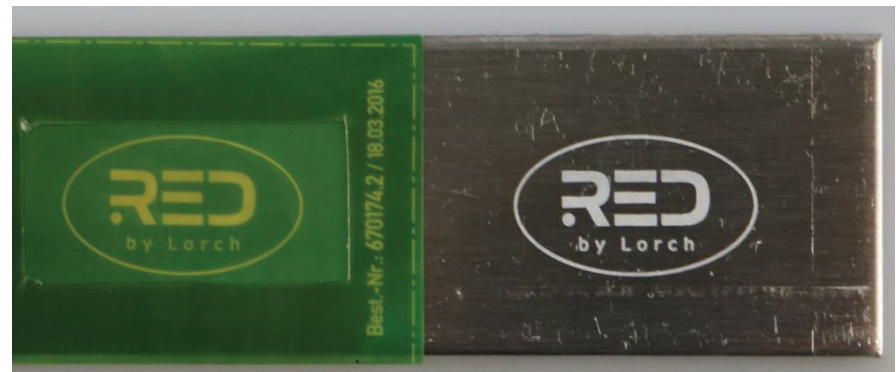
Abtrag von Oxiden und Material mit hoch konzentrierter Mineralsäure (Gleichspannung)

# WIE FUNKTIONIERT DAS? SIGNIEREN



## Dunkel signieren

Oxidation bei Wechsellspannung,  
werkstoffabhängiger Elektrolyt



## Hell signieren

Materialabtragung bei Gleichspannung, ähnlich  
Polieren, mit besonders aggressivem Elektrolyt

# WIE FUNKTIONIERT DAS?

## BEDIENFELD



Reinigen  
oder dunkel Signieren  
AC/DC

Polieren  
oder hell Signieren  
DC



Ein/Aus-Schalter

Sicherung

Kontrolllampe:  
Strom fließt



WESHALB  
MIT DEM EC-CLEAN 1000?

# WESHALB MIT DEM EC-CLEAN 1000?

## TECHNISCHE DATEN, LIEFERUMFANG

- Hochstromgerät zum Reinigen/Polieren und hell/dunkel Signieren
  - 1.000 VA Leistung, 240V/50-60 Hz,  
70 A Dauerstrom, max. Strom von 140 A, 13 kg
  - Inklusive:
    - 1 Kohlefaserpinsel Größe XL, Teflonpoliergriff
    - 4m 10mm<sup>2</sup> hochflexible Anschlussleitung
    - 200A Messingguss-Massezwinge
    - 0,5kg Cleaner-, und 0,5kg Polisher-Elektrolyt
    - 1 Weithalsbehälter 500ml
    - alles in stabiler Kunststoffbox mit Deckel
  - 2 Jahre Garantie (Registrierung über Homepage)



# WESHALB MIT DEM EC-CLEAN 1000?

## UNSERE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ✓ Bessere Reinigungsleistung durch 1.000 VA
- ✓ Längere Lebensdauer durch optimal dimensionierte Bauteile (Leistungsteil, Anschlusskabel, Masseklemme, etc.)  
→ „Billig-Wettbewerb“ *geringer dimensioniert*
- ✓ Breitere Pinsel (XL: über 1,5 Mio. Kohlefasern)  
→ gründlichere und schnellere Reinigung
- ✓ Geringer Verschleiß durch hochwertige Kohlefasern
- ✓ Absolut ungiftige Reinigungselektrolyte aus Lebensmittelzusatzstoff E338  
→ keine Verunreinigung der Werkstoffe  
(Beispiel-Zusätze bei Wettbewerbern: Schwefelsäure, Flusssäure, Zitronensäure, Tenside)

NEUGIERIG GEWORDEN?  
JETZT TESTEN!

