

# SICHERHEITSDATENBLATT

## WELDATECH Flux Formierpaste

### I. Produkt-Kennzeichnung

**Vertrieb:**

INVERTECH GmbH Hochtorn 18 4322 Windhaag b. Perg

Tel. 0043 7262 / 53546 , Fax 0043 7262 / 53546-40

[office@invertech.at](mailto:office@invertech.at) [www.invertech.at](http://www.invertech.at)

**Chemikalie und Synonyme:** keine

**CAS Nr.:** keine

**Handelsname und Synonyme:** WELDATECH Flux Formierpaste

**UNO NR.:** keine

**Chemische Familie:** keine

**Formel:** Geschäftsgeheimnis pro 29 CFR 191.1200 (i) (1) u. Anhang D

### II. Gefährliche Bestandteile

**Material oder Bestandteil:** Freies kristallines Silikon als Bestandteil des Silikondioxids, eine Chemikalie wissen zum Zustand von Kalifornien, um Krebs zu verursachen.

**CAS Nr.:** 14808-60-7

**Prozentsatz:** 6 - 12%

**Gefahr-Daten:** ACGIH TLV für freies kristallines Silikon ist 0.1 mg/m<sup>3</sup>. Wiederholte Einatmung und verlängerte Überbelichtung über TLV konnten verzögerte Lungenflügelverletzung (Silikose) oder Krebs ergeben.

**Nicht-gefährliche Bestandteile:** 88 - 94%

### III. Körperliche Daten

**Siedepunkt, 760mm Hektogramm:** 3060° F.

**Schmelzpunkt:** keine

**Spezifisches Gewicht (H<sub>2</sub>O = 1):** 2.2

**Dampf-Druck:** keine

**Dampf-Dichte (Luft = 1):** keine

**Löslichkeit in H<sub>2</sub>O u. nach Gew.:** 4.2 gm/ml

**% Volatiles nach Volumen:** keine

**Verdampfung - Rate:** null

**Aussehen und Geruch:** dunkelgraues Pulver, geruchlos

**PH (wie ist), pH an der Verdünnung:** nicht anwendbar

#### IV. Feuer - und Explosion - Daten

**Flammpunkt:** keine

**Automatische Zündung - Temperatur:** keine

**Feuergefährliche Begrenzungen in einer Luft, % nach Volumen:** keine

**Senken/Upper:** keine

**Auslöchen von Mitteln:** irgendwelche

**Spezielle Feuerbekämpfung - Verfahren:** keine - Wasser kann benutzt werden

**Ungewöhnliche Feuer - und Explosion - Gefahr:** keine

#### V. Gesundheitsrisiko-Informationen

##### Wege der Belichtung/der Gefahr-Klassifikation/der Grundlage für Klassifikation/Quelle

**Einatmung:** Weldtec Flux ist hauptsächlich ein Beeinträchtigung Staub. Aber Abschnitt II (oben), gefährliche Bestandteile, für Daten bezüglich des Silikonbestandteils sehen.

**Haut-Kontakt:** Beeinträchtigung Staub

**Haut-Absorption:** keine

**Blickkontakt:** Beeinträchtigung Staub

**Einnahme:** Beeinträchtigung Staub

##### Effekte der Überbelichtung

**Akute Überbelichtung und chronische Überbelichtung:** Abschnitt II (oben), gefährliche Bestandteile sehen

##### Dringlichkeits- und ERSTE HILFE Verfahren

**Augen:** Spülen mit Wasser. Wenn Entzündung auftritt und fortbesteht, einen Doktor sehen.

**Haut:** Wäsche mit Seife und Wasser. Wenn Entzündung auftritt und fortbesteht, einen Doktor sehen.

**Einatmung:** Unterhaltungsbereich gut gelüftete, um Inhalieren zu verhindern des Staubes. Keine speziellen ERSTE HILFE Verfahren erforderten, es sei denn enorme Quantitäten inhalierten.

**Einnahme:** Viel des Wassers trinken und das Erbrechen verursachen. Einen Doktor sehen.

**Anmerkungen zum Arzt:** Nicht anwendbar

#### VI. Reaktivität - Daten

**Bedingungen, die zur Instabilität beitragen:** keine

**Unverträglichkeit (zu vermeiden Materialien):** keine

**Gefährliche Aufspaltung - Produkte:** keine

**Bedingungen, die zur gefährlichen Polymerisierung beitragen:** keine

## VII. Überlauf - oder Leckstelle Verfahren

**Genommen zu werden Schritte, wenn Material freigegeben oder verschüttet wird:**

Träges trockenes Pulver. Schleife hoch und Ausschuss im Feststoff.

**Neutralisierende Chemikalien:** nicht anwendbar

**Überschüssige Desposal Methode des überlaufes oder der Leckstelle:** In

Übereinstimmung mit Bundes-, Zustand und lokalen Regelungen sich entledigen. Eingestuft nicht als giftiger Abfallstoff.

## VIII. Spezielle Schutz-Informationen

Ventilation Anforderungen: Gut gelüfteter Bereich. Lokaler Absaugventilator.  
Standard für Schweißen.

### Spezifische persönliche schützende Ausrüstung

**Atmung (im Detail spezifizieren):** Standard für Schweißen

**Auge:** Standard für Schweißen

**Handschuhe:** Standard für Schweißen

**Andere Kleidung und Ausrüstung:** Standard für Schweißen

## IX. Spezielle Vorkehrungen

**Beschriftende Informationen und Warnungen:** Enthält Silikon. Gebrauch in gut gelüftetem Bereich.

### Daten für Gefahr-Informationen Aufkleber

(Gefahr-Code: 4 = Übermaß, 3 = hoch, 2 = moderieren, 1 = geringfügig, 0 = bedeutungslos)

**Entflammbarkeit:** 0

**Gesundheit:** 0

**Reaktivität:** 0

**Speziell:** 0

**Andere Behandlung und Speicheranforderungen:** keine

## X. Beseitigung

**Abfallbeseitigung - Methode:** Keine speziellen Vorkehrungen. Abschnitt VII sehen (oben).  
Verfahren verschütten oder auslaufen.

**Wassergiftigkeit:** keine