

**Technische Daten: M-Serie****M 222****M 242****M 304**

## MIG-MAG

Schweißbereich (in A)	25-210	30-230	30-290
Spannungseinstellung	6 Stufen	7 Stufen	12 Stufen

## Einschaltdauer

ED 100% 40°C (in A)	85	115	135
ED 60% 40°C (in A)	135	155	175
ED bei max. Strom 40°C (in %)	15%	20%	20%

## Vorschub und Draht

Vorschubeinheit	2 Rollen	2 Rollen	4 Rollen
schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,2
schweißbare Drähte Alu (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2

## Netz

Netzspannung (in V)	230	400	400
Phasen (50/60Hz)	1~	3~	3~
Netzspannung 2 (in V)	400	---	---
positive Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%
negative Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%
Netzabsicherung (in A)	16	16	16
Netzstecker	Schuko/CEE 16	CEE 16	CEE 16

## Maße und Gewichte

Maße (LxBxH) (in mm)	870x390x610	870x390x610	870x390x610
Gewicht (in kg)	55	57	67

## Normen und Zulassungen

Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Schutzart (EN 60529)	IP23	IP23	IP23
Isolierstoffklasse	F	F	F
Kennzeichnung	CE, S	CE, S	CE, S