1352250

Hochleistungsel. - Röntgenqualität Lastek 1120 2,5

Doppelbasische – ideale Reparatur- und Montage-Elektrode. Sie wird von vielen Kunden wegen ihrer Stärke, ihrer fast unbegrenzten Einsatzmöglichkeiten und Unempfindlichkeit sehr geschätzt. Rostfreie Stähle

OK4332200

Rutilelektrode univers. alle Pos OK 43.32 2,0x300 mm

Rutil umhüllte Stabelektrode mit bester Verschweißbarkeit in allen Positionen, mit Ausnahme der Fallnaht. Für Hobby, Handwerk und Industrie. Besonders glatte Nähte

OK4332250

Rutilelektrode univers. alle Pos OK 43.32 2,5x350 mm

Rutil umhüllte Stabelektrode mit bester Verschweißbarkeit in allen Positionen, mit Ausnahme der Fallnaht. Für Hobby, Handwerk und Industrie. Besonders glatte Nähte

OK4332320

Rutilelektrode univers. alle Pos OK 43.32 3,2x350 mm

Rutil umhüllte Stabelektrode mit bester Verschweißbarkeit in allen Positionen, mit Ausnahme der Fallnaht. Für Hobby, Handwerk und Industrie. Besonders glatte Nähte

OK4332400

Rutilelektrode univers. alle Pos OK 43.32 4,0x350mm

Rutil umhüllte Stabelektrode mit bester Verschweißbarkeit in allen Positionen, mit Ausnahme der Fallnaht. Für Hobby, Handwerk und Industrie. Besonders glatte Nähte

OK4600250

Universalelektrode OK 46.00 2,5x350 mm (alle Pos)

Universalelektrode mit Rutilzellulose-Umhüllung für alle Schweißpositionen, auch fallend. Sehr gut für Heft und Montagearbeiten geeignet. Gute Spaltüberbrückung, unempfindlich gegen Zunder, Primer und Zink. Meist verwendet im leichten Metallbau (Schlossereien usw.)

OK4600320

Universalelektrode OK 46.00 3,2x350 mm (alle Pos)

Universalelektrode mit Rutilzellulose-Umhüllung für alle Schweißpositionen, auch fallend. Sehr gut für Heft und Montagearbeiten geeignet. Gute Spaltüberbrückung, unempfindlich gegen Zunder, Primer und Zink. Meist verwendet im leichten Metallbau (Schlossereien usw.)

OK4600400

Universalelektrode OK 46.00 4,0x350 mm (alle Pos)

Universalelektrode mit Rutilzellulose-Umhüllung für alle Schweißpositionen, auch fallend. Sehr gut für Heft und Montagearbeiten geeignet. Gute Spaltüberbrückung, unempfindlich gegen Zunder, Primer und Zink. Meist verwendet im leichten Metallbau (Schlossereien usw.)

OK4616250

Schönschweiß- Rutilelektrode OK 46.16 2,5x350 mm

Rutil-Cellulose umhüllte Stabelektrode mit angenehmer Verschweißbarkeit in allen Positionen, auch senkrecht fallend. Bevorzugt für Bauschlosser und Montagearbeiten. Ausgezeichnetes Schweiß- und Fließverhalten. Gute Zünd- und Wiederzündeigenschaften.

OK4616320

Schönschweiß- Rutilelektrode OK 46.16 3,2x350 mm

Rutil-Cellulose umhüllte Stabelektrode mit angenehmer Verschweißbarkeit in allen Positionen, auch senkrecht fallend. Bevorzugt für Bauschlosser und Montagearbeiten. Ausgezeichnetes Schweiß- und Fließverhalten. Gute Zünd- und Wiederzündeigenschaften.

OK4616400	**Schönschweiß- Rutilelektrode OK 46.16 4,0x350 mm** Rutil-Cellulose umhüllte Stabelektrode mit angenehmer Verschweißbarkeit in allen Positionen, auch senkrecht fallend. Bevorzugt für Bauschlosser und Montagearbeiten. Ausgezeichnetes Schweiß- und Fließverhalten. Gute Zünd- und Wiederzündeigenschaften.
OK4800250	**Universalelektrode feuchtigkeitsresistent OK 48.00 2,5x350 mm** Basische Stabelektrode mit ausgezeichneten Schweißeigenschaften, Umhüllung ist feuchteresistent, Wurzel- und Zwangslagenschweißungen
OK4800320	**Universalelektrode feuchtigkeitsresistent OK 48.00 3,2x350 mm** Basische Stabelektrode mit ausgezeichneten Schweißeigenschaften, Umhüllung ist feuchteresistent, Wurzel- und Zwangslagenschweißungen
OK4800400	**Universalelektrode feuchtigkeitsresistent OK 48.00 4,0x 350 mm** Basische Stabelektrode mit ausgezeichneten Schweißeigenschaften, Umhüllung ist feuchteresistent, Wurzel- und Zwangslagenschweißungen
OK6130200.	**Niroelektrode 308L (1.4316) 2,0x300 mm** Austenitische Stabelektrode für nichtrostende Cr- und CrNi-Stähle. Gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion, Molybdän-frei, deshalb gut beständig gegen Salpetersäure.

OK6130250.	**Niroelektrode 308L (1.4316) 2,5x300 mm** Austenitische Stabelektrode für nichtrostende Cr- und CrNi-Stähle. Gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion, Molybdän-frei, deshalb gut beständig gegen Salpetersäure.
OK6130320.	**Niroelektrode 308L (1.4316) 3,2x350 mm** Austenitische Stabelektrode für nichtrostende Cr- und CrNi-Stähle. Gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion, Molybdän-frei, deshalb gut beständig gegen Salpetersäure.
OK6130400.	**Niroelektrode 308L (1.4316) 4,0x350 mm** Austenitische Stabelektrode für nichtrostende Cr- und CrNi-Stähle. Gute Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion, Molybdän-frei, deshalb gut beständig gegen Salpetersäure.
OK6320250	**Niroelektrode 316L-16 V4A (1.4430) 2,5 mm (Verb m. Dünnblech)** Dünn rutilumhüllte Allpositionselektrode für das Wurzel-, Zwangslagen- und Dünnblechschweißen an hochlegierten Stählen.
OK6320320	**Niroelektrode 316L-16 V4A (1.4430) 3,2 mm (Verb m. Dünnblech)** Dünn rutilumhüllte Allpositionselektrode für das Wurzel-, Zwangslagen- und Dünnblechschweißen an hochlegierten Stählen.

OK6330250

Niroelektrode 316L-17 V4A (1.4430) 2,5x300 mm

Austenitische, kernstablegierte Stabelektrode mit geringem Deltaferritanteil (FN 3-10) für chemische Anwendungen und den Schiffbau. Meist für artähnliche unstabilisierte CrNi- und CrNiMo-Stähle verwendet.

OK6743250

Spezialelektrode CrNiMn 1.4370 2,5x300 mm

Rutilbasische Stabelektrode für Verbindungen und Auftragungen an artgleichen Stählen, Manganhartstählen (1.3401 u. ä.), hitzebeständigen Cr- und CrNi-Stählen, schwarz-weiß Verbindungen

OK6743320

Spezialelektrode CrNiMn 1.4370 3,2x350 mm

Rutilbasische Stabelektrode für Verbindungen und Auftragungen an artgleichen Stählen, Manganhartstählen (1.3401 u. ä.), hitzebeständigen Cr- und CrNi-Stählen, schwarz-weiß Verbindungen

OK6743400

Spezialelektrode CrNiMn 1.4370 4,0x350 mm

Rutilbasische Stabelektrode für Verbindungen und Auftragungen an artgleichen Stählen, Manganhartstählen (1.3401 u. ä.), hitzebeständigen Cr- und CrNi-Stählen, schwarz-weiß Verbindungen

OK6713250

Spezialelektrode f. hitzefest 1.4842 2,5x300 mm

Rutilumhüllte Stabelektrode mit ausgezeichnetem Schweißverhalten, geeignet zum Schweißen hitzebeständiger Cr- und CrNi-Stähle, insbesondere Werkstoff-Nr. 1.4841.

OK6713320

Spezialelektrode f. hitzefest 1.4842 3,2x350 mm

Rutilumhüllte Stabelektrode mit ausgezeichnetem Schweißverhalten, geeignet zum Schweißen hitzebeständiger Cr- und CrNi-Stähle, insbesondere Werkstoff-Nr. 1.4841.

OK6882250

Superstahlelektrode hochfest 1000 1.4337 29/9 2,5x300 mm

Universal-Elektrode für Verbindungen und Auftragungen an artähnlichen Stählen, Manganhartstählen und schwer schweißbaren Stählen. Sehr vielseitig anwendbar, nichtrostend

OK6882320

Superstahlelektrode hochfest 1000 1.4337 29/9 3,2x350mm

Universal-Elektrode für Verbindungen und Auftragungen an artähnlichen Stählen, Manganhartstählen und schwer schweißbaren Stählen. Sehr vielseitig anwendbar, nichtrostend

OK6882400

Superstahlelektrode hochfest 1000 1.4337 29/9 4,0x350 mm

Universal-Elektrode für Verbindungen und Auftragungen an artähnlichen Stählen, Manganhartstählen und schwer schweißbaren Stählen. Sehr vielseitig anwendbar, nichtrostend

OK9218250

Gusselektrode Standard Ni 2,5 mm OK 92.18

Basisch graphitische Reinnickel-Elektrode für Gusseisenschweißungen ohne oder mit geringer Vorwärmung. Für Fertigungs-, Konstruktions- und Reparaturschweißungen insbesondere bei Grau- und Temperguss. Auch zum Puffern der Nahtflanken bei Mischverb. mit Stählen.

OK9218320

Gusselektrode Standard Ni 3,2 mm OK 92.18

Basisch graphitische Reinnickel-Elektrode für Gusseisenschweißungen ohne oder mit geringer Vorwärmung. Für Fertigungs-, Konstruktions- und Reparaturschweißungen insbesondere bei Grau- und Temperguss. Auch zum Puffern der Nahtflanken bei Mischverb. mit Stählen.

OK9260250

Gusselektrode NiFe Guss-Stahl 2,5x300 mm OK 92.60

Basisch-graphitische Stabelektrode mt speziellem Nickel-Eisen-Kernstab (Bimetall). Die Elektrode besitzt eine höhere Strombelastbarkeit, erbringt deshalb höhere Abschmelzleistungen und ausgezeichnete Schweißeigenschaften.

OK9260320

Gusselektrode NiFe Guss-Stahl 3,2x350 mm OK 92.60

Basisch-graphitische Stabelektrode mt speziellem Nickel-Eisen-Kernstab (Bimetall). Die Elektrode besitzt eine höhere Strombelastbarkeit, erbringt deshalb höhere Abschmelzleistungen und ausgezeichnete Schweißeigenschaften.

OK9260400

Gusselektrode NiFe Guss-Stahl 4,0x350 mm OK 92.60

Basisch-graphitische Stabelektrode mt speziellem Nickel-Eisen-Kernstab (Bimetall). Die Elektrode besitzt eine höhere Strombelastbarkeit, erbringt deshalb höhere Abschmelzleistungen und ausgezeichnete Schweißeigenschaften.

1453250

Punktierungselektrode Lastek 1010 2,5mm

Ersetzt teure Punktschweiß oder andere Widerstandsschweißmasch. sowie Bolzenverbindungen und Aluminiumnieten. Verbindet reibungslos Platten mit einer Gesamtdicke von 10 mm mit vollständiger Durchdringung. Für die Beschichtung von Edelstahlplatte auf Stahlblech.

1453320 	**Punktierungselektrode Lastek 1010 3,2mm** Ersetzt teure Punktschweiß oder andere Widerstandsschweißmasch. sowie Bolzenverbindungen und Aluminiumnieten. Verbindet reibungslos Platten mit einer Gesamtdicke von 10 mm mit vollständiger Durchdringung. Für die Beschichtung von Edelstahlplatte auf Stahlblech.
1454400 	**Schneideelektrode Lastek 1000 4,0mm** Elektrode mit Spezialbeschichtung für elektr. Schnitt aller Eisen-und NE-Metalle, ohne Sauerstoff oder Druckluft. Diese Elektrode arbeitet schnell, leuchtet nicht und kann vollständig genutzt werden. Schneiden aus rostfreiem Stahl: sauberen Schnitt ohne Kohlevorkommen.
1455320 	**Unterwasserelektrode Lastek 1008 3,2mm** speziell für Unterwasserschweißen von hochfesten Stahl entwickelt. Durch die wasserabweisende Beschichtung, kann man leicht zu einer großen Tiefe zu schweißen. Die Beschichtung bietet auch elektrische Isolierung für mehr Sicherheit des Tauchers.