

|                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3000080<br>   | <b>Niroschweißdraht 308 LSi 1,4316 0,8mm (15kg)</b><br><br>Geeignet für Verbindungsschweißungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4541, 1.4550, 1.4552. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +350°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca.800°C                                  |
| 3000100<br>   | <b>Niroschweißdraht 308 LSi 1,4316 1,0mm (15kg)</b><br><br>Geeignet für Verbindungsschweißungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4541, 1.4550, 1.4552. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +350°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca.800°C                                  |
| 3000120<br> | <b>Niroschweißdraht 308 LSi 1,4316 1,2mm (15kg)</b><br><br>Geeignet für Verbindungsschweißungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4541, 1.4550, 1.4552. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +350°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca.800°C                                  |
| 3001081<br> | <b>Niroschweißdraht 316 LSi 1,4430 0,8mm (5kg)</b><br><br>Geeignet für Verbindungsschweißungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +400°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C. |
| 3001082<br> | <b>Niroschweißdraht 316 LSi 1,4430 1,0mm (5kg)</b><br><br>Geeignet für Verbindungsschweißungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +400°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C. |

|                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3001080<br>   | <b>Niroschweißdraht 316 LSi 1.4430 0,8mm (15kg)</b><br><br>Geeignet für Verbindungsschweißungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +400°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C. |
| 3001100<br>   | <b>Niroschweißdraht 316 LSi 1.4430 1,0mm (15kg)</b><br><br>Geeignet für Verbindungsschweißungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +400°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C. |
| 3001120<br> | <b>Niroschweißdraht 316 LSi 1.4430 1,2mm (15kg)</b><br><br>Geeignet für Verbindungsschweißungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +400°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C. |
| 3002080<br> | <b>Niroschweißdraht 318 Si 1.4576 0,8mm (15kg)</b><br><br>Geeignet für Verbindungsschweißungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +400°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C.  |
| 3002110<br> | <b>Niroschweißdraht 318 Si 1.4576 1,0mm (15kg)</b><br><br>Geeignet für Verbindungsschweißungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +400°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C.  |

|                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3002120<br>                                                                                    | <b>Niroerschweißdraht 318 Si 1.4576 1,2mm (15kg)</b><br><br>Geeignet für Verbindungsschweißungen an nachstehenden oder ähnlich legierten Grundwerkstoffen: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583. Bei Nasskorrosion: Höchste Betriebstemperatur +400°C. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C.          |
| 3004120<br>   | <b>Schweißdraht ER309L CN23/12IG 1.4332 1.0mm (15kg)</b><br><br>Massivdrahtelektrode mit erhöhtem Ferritgehalt (FN~16) im Schweißgut. Hohe Rissicherheit bei schwierig schweisbaren Werkstoffen, Austenit-Ferrit-Verbindungen und Schweißplattierungen. Betriebstemperaturen von -80°C bis +300°C.                                                          |
| 3003080<br>                                                                                | <b>Niroerschweißdraht hitzefest 310 1.4842 0,8mm (15kg)</b><br><br>Draht zum Schweißen hitzebeständiger Stähle, insbesondere Werkstoff-Nr. 1.4841. Das Schweißgut ist zunderbeständig bis +1200°C. Vielseitig einsetzbar in Glühereien, Härtereien, keramischer Industrie. Nicht geeignet in schwefelhaltiger Umgebung.                                     |
| 3003110<br>                                                                                | <b>Niroerschweißdraht hitzefest 310 1.4842 1,0mm (15kg)</b><br><br>Draht zum Schweißen hitzebeständiger Stähle, insbesondere Werkstoff-Nr. 1.4841. Das Schweißgut ist zunderbeständig bis +1200°C. Vielseitig einsetzbar in Glühereien, Härtereien, keramischer Industrie. Nicht geeignet in schwefelhaltiger Umgebung.                                     |
| 3004080<br>                                                                                | <b>Schweißdraht f. Mischverbindungen 307 1.4370 0,8mm (5 kg)</b><br><br>Geeignet für Austenit-Ferrit-Verbindungen, rissfeste Verbindungen von hochfesten, unlegierten und legierten Vergütungsstählen, warm-festen Baustählen, nichtrostenden Cr-Stählen, Manganhartstählen miteinander und in Verbindung mit anderen Stahlsorten, ausserdem rostbeständig. |

3004100



Schweißdraht f. Mischverbindungen 307 1.4370 1,0mm  
(15kg)

Geeignet für Austenit-Ferrit-Verbindungen, rissfeste Verbindungen von hochfesten, unlegierten und legierten Vergütungsstählen, warm-festen Baustählen, nichtrostenden Cr-Stählen, Manganhartstählen miteinander und in Verbindung mit anderen Stahlsorten, ausserdem rostbeständig.

3004000



Schweißdraht f. Mischverbindungen 307 1.4370 1,2mm  
(15kg)

Geeignet für Austenit-Ferrit-Verbindungen, rissfeste Verbindungen von hochfesten, unlegierten und legierten Vergütungsstählen, warm-festen Baustählen, nichtrostenden Cr-Stählen, Manganhartstählen miteinander und in Verbindung mit anderen Stahlsorten, ausserdem rostbeständig.