

3050500



Schweißdraht, Inefil SG2 0,8 mm 5kg Spule

Kupfer beschichteter Massivdraht entwickelt zum Schweißen v. Karbon- und Karbon-Magnesium Stahl mit einer Zugfestigkeit bis 510 MPa. Geeignet für Ein- und Mehrlagenschweißen. Anwendungen wie Tanks, Kessel, Stahlbau, Erdbau und Bauarbeiten. Verwendbar Schutzgasschweißen.

3050110



Schweißdraht, Inefil SG2 1.0 mm 5kg Spule

Kupfer beschichteter Massivdraht entwickelt zum Schweißen v. Karbon- und Karbon-Magnesium Stahl mit einer Zugfestigkeit bis 510 MPa. Geeignet für Ein- und Mehrlagenschweißen. Anwendungen wie Tanks, Kessel, Stahlbau, Erdbau und Bauarbeiten. Verwendbar Schutzgasschweißen.

3050080



Schweißdraht, Inefil SG2 0,8 mm 15kg Spule

Kupfer beschichteter Massivdraht entwickelt zum Schweißen v. Karbon- und Karbon-Magnesium Stahl mit einer Zugfestigkeit bis 510 MPa. Geeignet für Ein- und Mehrlagenschweißen. Anwendungen wie Tanks, Kessel, Stahlbau, Erdbau und Bauarbeiten. Verwendbar Schutzgasschweißen.

3050100



Schweißdraht, Inefil SG2 1,0 mm 15kg Spule

Kupfer beschichteter Massivdraht entwickelt zum Schweißen v. Karbon- und Karbon-Magnesium Stahl mit einer Zugfestigkeit bis 510 MPa. Geeignet für Ein- und Mehrlagenschweißen. Anwendungen wie Tanks, Kessel, Stahlbau, Erdbau und Bauarbeiten. Verwendbar Schutzgasschweißen.

3050120



Schweißdraht, Inefil SG2 1,2 mm 15kg Spule

Kupfer beschichteter Massivdraht entwickelt zum Schweißen v. Karbon- und Karbon-Magnesium Stahl mit einer Zugfestigkeit bis 510 MPa. Geeignet für Ein- und Mehrlagenschweißen. Anwendungen wie Tanks, Kessel, Stahlbau, Erdbau und Bauarbeiten. Verwendbar Schutzgasschweißen.

3050160 	Schweißdraht, Inefil SG2 1.6 mm 15kg Spule Kupfer beschichteter Massivdraht entwickelt zum Schweißen v. Karbon- und Karbon-Magnesium Stahl mit einer Zugfestigkeit bis 510 MPa. Geeignet für Ein- und Mehrlagenschweißen. Anwendungen wie Tanks, Kessel, Stahlbau, Erdbau und Bauarbeiten. Verwendbar Schutzgasschweißen.
3057080 	Schweißdraht, Inefil NR SG2 unverkupert 0,8 mm (15kg) Unverkupfter Draht für das Schweißen Kohlenstoff und C-Mn-Stähle mit einer Zugfestigkeit bis zu 510 Mpa.
3057100 	Schweißdraht, Inefil NR SG2 unverkupert 1,0 mm (15kg) Unverkupfter Draht für das Schweißen Kohlenstoff und C-Mn-Stähle mit einer Zugfestigkeit bis zu 510 Mpa.
3057120 	Schweißdraht, Inefil NR SG2 unverkupert 1,2 mm (15kg) Unverkupfter Draht für das Schweißen Kohlenstoff und C-Mn-Stähle mit einer Zugfestigkeit bis zu 510 Mpa.
3051080 	Schweißdraht, Inefil SG3 0,8 mm 15kg Spule Kupfer-beschichteten festen Draht zum Schweißen Kohlenstoff und C-Mn-Stähle mit einer Zugfestigkeit bis zu 510 MPa.

3051100 	Schweißdraht, Inefil SG3 1,0 mm 15kg Spule Kupfer-beschichteten festen Draht zum Schweißen Kohlenstoff und C-Mn-Stähle mit einer Zugfestigkeit bis zu 510 MPa.
3051120 	Schweißdraht, Inefil SG3 1,2 mm 15kg Spule Kupfer-beschichteten festen Draht zum Schweißen Kohlenstoff und C-Mn-Stähle mit einer Zugfestigkeit bis zu 510 MPa.
3050280 	Schweißdraht EMK 6 0,8 mm (15kg Spule) Universell einsetzbarer verkupfelter Draht mit einem sowohl unter Mischgasen als auch unter CO ₂ weitgehend spritzerfreiem Werkstoffübergang. Der Draht eignet sich für Verbindungsschweißungen im Kessel-, Behälter- und Konstruktionsbau.
3050210 	Schweißdraht EMK 6 1,0 mm (18kg Spule) Universell einsetzbarer verkupfelter Draht mit einem sowohl unter Mischgasen als auch unter CO ₂ weitgehend spritzerfreiem Werkstoffübergang. Der Draht eignet sich für Verbindungsschweißungen im Kessel-, Behälter- und Konstruktionsbau.
3050212 	Schweißdraht EMK 6 1,2 mm (18kg Spule) Universell einsetzbarer verkupfelter Draht mit einem sowohl unter Mischgasen als auch unter CO ₂ weitgehend spritzerfreiem Werkstoffübergang. Der Draht eignet sich für Verbindungsschweißungen im Kessel-, Behälter- und Konstruktionsbau.

3052080 	Schweißdraht hochfest, NIMOCR 0,8 15kg Spule Kupferbeschichteter Volldraht für das Schweißen von hochfesten Stählen.
3052100 	Schweißdraht hochfest, NIMOCR 1,0 15kg Spule Kupferbeschichteter Volldraht für das Schweißen von hochfesten Stählen.
3052120 	Schweißdraht hochfest, NIMOCR 1,2 15kg Spule Kupferbeschichteter Volldraht für das Schweißen von hochfesten Stählen.
3054100 	Schweißdraht Inefil Cromo 1 1,0mm (15kg) 1.25Cr-0,5Mo Gehalt für die Schweißung warmfester Stahl verwendet werden.
3054120 	Schweißdraht Inefil Cromo 1 1,2mm (15kg) 1.25Cr-0,5Mo Gehalt für die Schweißung warmfester Stahl verwendet werden.

3058080

**Schweißdraht DMO-IG 0,8 mm 1.5424 (12,5kg)**

WIG- Schweißstab, verkupfert für das Schweißen im Kessel-, Druckbehälter-, Rohrleitungs-, Kran- und Stahlbau. Hochwertiges, sehr zähes und risssicheres Schweißgut, alterungsbeständig. Geeignet für den Temperaturbereich -30°C bis 500°C (550°C). Sehr gutes Schweiß- und Fließverhalten.

3058120

**Schweißdraht DMO-IG 1,2 mm 1.5424 (18kg)**

WIG- Schweißstab, verkupfert für das Schweißen im Kessel-, Druckbehälter-, Rohrleitungs-, Kran- und Stahlbau. Hochwertiges, sehr zähes und risssicheres Schweißgut, alterungsbeständig. Geeignet für den Temperaturbereich -30°C bis 500°C (550°C). Sehr gutes Schweiß- und Fließverhalten.