

3102110 	<p>Aluminiumschweißdraht AlMg 4,5Mn 3.3548 1,0mm (2 kg)</p> <p>Schweißdraht für AlMg- und AlMgMn-Legierungen. Magnesium wirkt festigkeitssteigernd, der Mn-Anteil verbessert die Stabilität bei höheren Temperaturen. Das Schweißgut ist seewasserbeständig und wird bevorzugt im Schiffbau eingesetzt.</p>
3102112 	<p>Aluminiumschweißdraht AlMg 4,5Mn 3.3548 1,2mm (2 kg)</p> <p>Schweißdraht für AlMg- und AlMgMn-Legierungen. Magnesium wirkt festigkeitssteigernd, der Mn-Anteil verbessert die Stabilität bei höheren Temperaturen. Das Schweißgut ist seewasserbeständig und wird bevorzugt im Schiffbau eingesetzt.</p>
3102210 	<p>Aluminiumschweißdraht AlMg 5 Mn 3.3556 1,0mm (2 kg)</p> <p>Schweißdraht für AlMg-Legierungen mit einem Magnesiumanteil von bis zu 5%, meist eingesetzt für Grundwerkstoffe mit Mg > 3%. Das Schweißgut ist seewasserbeständig, ein Vermischungsschweißgut mit Mg > 3% ist jedoch bei Temp. > 65°C empfindlich gegen Spannungsrisskorrosion.</p>
3102212 	<p>Aluminiumschweißdraht AlMg 5 Mn 3.3556 1,2mm (2 kg)</p> <p>Schweißdraht für AlMg-Legierungen mit einem Magnesiumanteil von bis zu 5%, meist eingesetzt für Grundwerkstoffe mit Mg > 3%. Das Schweißgut ist seewasserbeständig, ein Vermischungsschweißgut mit Mg > 3% ist jedoch bei Temp. > 65°C empfindlich gegen Spannungsrisskorrosion.</p>
3102080 	<p>Aluminiumschweißdraht AlMg 5 3.3556 0,8mm (7 kg)</p> <p>Schweißdraht für AlMg-Legierungen mit einem Magnesiumanteil von bis zu 5%, meist eingesetzt für Grundwerkstoffe mit Mg > 3%. Das Schweißgut ist seewasserbeständig, ein Vermischungsschweißgut mit Mg > 3% ist jedoch bei Temp. > 65°C empfindlich gegen Spannungsrisskorrosion.</p>

3102100  	Aluminiumschweißdraht AlMg 5 3.3556 1,0mm (7 kg) Schweißdraht für AlMg-Legierungen mit einem Magnesiumanteil von bis zu 5%, meist eingesetzt für Grundwerkstoffe mit Mg > 3%. Das Schweißgut ist seewasserbeständig, ein Vermischungsschweißgut mit Mg > 3% ist jedoch bei Temp. > 65°C empfindlich gegen Spannungsrisskorrosion.
3102120  	Aluminiumschweißdraht AlMg 5 3.3556 1,2mm (7 kg) Schweißdraht für AlMg-Legierungen mit einem Magnesiumanteil von bis zu 5%, meist eingesetzt für Grundwerkstoffe mit Mg > 3%. Das Schweißgut ist seewasserbeständig, ein Vermischungsschweißgut mit Mg > 3% ist jedoch bei Temp. > 65°C empfindlich gegen Spannungsrisskorrosion.
3102160  	Aluminiumschweißdraht AlMg 5 3.3556 1,6mm (7 kg) Schweißdraht für AlMg-Legierungen mit einem Magnesiumanteil von bis zu 5%, meist eingesetzt für Grundwerkstoffe mit Mg > 3%. Das Schweißgut ist seewasserbeständig, ein Vermischungsschweißgut mit Mg > 3% ist jedoch bei Temp. > 65°C empfindlich gegen Spannungsrisskorrosion.
3105100  	Aluminiumschweißdraht AlSi 5 3.2245 1,0mm (7 kg) Schweißdraht f. das Schweißen von AlSi-Legierungen mit bis zu 7% Silizium sowie die warmausgelagerten AlMgSi-Legierungen (Entfestigung der WEZ beachten!). Verbinden artverschiedener Aluminiumlegierungen, beim Schweißen an AlMg-Legierungen ist mit Versprödungen zu rechnen.
3105120  	Aluminiumschweißdraht AlSi 5 3.2245 1,2mm (7 kg) Schweißdraht f. das Schweißen von AlSi-Legierungen mit bis zu 7% Silizium sowie die warmausgelagerten AlMgSi-Legierungen (Entfestigung der WEZ beachten!). Verbinden artverschiedener Aluminiumlegierungen, beim Schweißen an AlMg-Legierungen ist mit Versprödungen zu rechnen.

<p>3100100</p> 	<p>Verschleißauftragsdraht DUR 600 1.4718 1,0mm (15 kg)</p> <p>Chrom-Silizium-Stahl-Massivdraht zum Schweißen zäher, rissfester, schnittfester u. abriebfester Auftragnungen zb. Gesteinsaufbereitungsanlagen, Bergbau, Stahlwerke, Zementwerke usw.</p>
<p>3100120</p> 	<p>Verschleißauftragsdraht DUR 600 1.4718 1,2mm (15 kg)</p> <p>Chrom-Silizium-Stahl-Massivdraht zum Schweißen zäher, rissfester, schnittfester u. abriebfester Auftragnungen zb. Gesteinsaufbereitungsanlagen, Bergbau, Stahlwerke, Zementwerke usw.</p>
<p>.3100100</p> 	<p>Verschleißauftragsdraht DUR 600 1.4718 1,0mm (15 kg)</p> <p>Chrom-Silizium-Stahl-Massivdraht zum Schweißen zäher, rissfester, schnittfester u. abriebfester Auftragnungen zb. Gesteinsaufbereitungsanlagen, Bergbau, Stahlwerke, Zementwerke usw.</p>
<p>.3100120</p> 	<p>Verschleißauftragsdraht DUR 600 1.4718 1,2mm (15 kg)</p> <p>Chrom-Silizium-Stahl-Massivdraht zum Schweißen zäher, rissfester, schnittfester u. abriebfester Auftragnungen zb. Gesteinsaufbereitungsanlagen, Bergbau, Stahlwerke, Zementwerke usw.</p>
<p>3101110</p> 	<p>Verschleißauftragsdraht DUR 650 1.2606 1,0mm (15 kg)</p> <p>Massivdraht aus Chrom-Silizium-Stahl zum Schweißen von Auftragnungen die starken Abrieb, Stoss- u. Schlag Beanspruchung ausgesetzt sind. Einsetzbar bis 500°C. Die Härte des Schweißgutes ist von der Anzahl der Lagen abhängig. Anwendung z.B. für Strangiessrollen, Druckgiessformen,...</p>

<p>3106120</p>  <p>ARC</p>	<p>Verschleißauftragsdraht DUR 650 1.2606 1,2mm (15 kg)</p> <p>Massivdraht aus Chrom-Silizium-Stahl zum Schweißen von Auftragungen die starken Abrieb, Stoss- u. Schlag Beanspruchung ausgesetzt sind. Einsetzbar bis 500°C. Die Härte des Schweissgutes ist von der Anzahl der Lagen abhängig. Anwendung z.B. für Stranggiessrollen, Druckgiessformen,..</p>
<p>3101120</p>  <p>INE</p>	<p>Verschleissfülldraht MHF 600 1,2mm (15 kg)</p> <p>Fülldraht mit metallischer Füllung für Stahl mit Kohlenstoffgehalt und Hartauftragungen, Auftragsschweißen (Panzerung)</p>
<p>3101160</p>  <p>INE</p>	<p>Verschleissfülldraht MHF 600 1,6mm (15 kg)</p> <p>Fülldraht mit metallischer Füllung für Stahl mit Kohlenstoffgehalt und Hartauftragungen, Auftragsschweißen (Panzerung)</p>
<p>3100080</p>  <p>ARC</p>	<p>MIG-Lötdraht CuSi3 0,8 (5kg Spule)</p> <p>Vielseitig einsetz. Draht f. Kupfer u. Kupferlegierungen, auch CuZn-Legierungen. Das weiche, messingfarbene Schweißgut hat eine Härte v. ca. 80-100HB. Ideal zum MSG-Löten verzinkter Dünobleche im Automobilbau und der Kfz-Reparatur geeignet, wenn nicht nachverzinkt werden soll.</p>
<p>3100000</p>  <p>ARC</p>	<p>MIG-Lötdraht CuSi3 1,0 (5kg Spule)</p> <p>Vielseitig einsetz. Draht f. Kupfer u. Kupferlegierungen, auch CuZn-Legierungen. Das weiche, messingfarbene Schweißgut hat eine Härte v. ca. 80-100HB. Ideal zum MSG-Löten verzinkter Dünobleche im Automobilbau und der Kfz-Reparatur geeignet, wenn nicht nachverzinkt werden soll.</p>

<p>3100180</p>  	<p>MIG-Lötdraht CuSi3 0,8 (15kg Spule)</p> <p>Vielseitig einsetz. Draht f. Kupfer u. Kupferlegierungen, auch CuZn-Legierungen. Das weiche, messingfarbene Schweißgut hat eine Härte v. ca. 80-100HB. Ideal zum MSG-Löten verzinkter Dünobleche im Automobilbau und der Kfz-Reparatur geeignet, wenn nicht nachverzinkt werden soll.</p>
<p>3100110</p>  	<p>MIG-Lötdraht CuSi3 1,0 (15kg Spule)</p> <p>Vielseitig einsetz. Draht f. Kupfer u. Kupferlegierungen, auch CuZn-Legierungen. Das weiche, messingfarbene Schweißgut hat eine Härte v. ca. 80-100HB. Ideal zum MSG-Löten verzinkter Dünobleche im Automobilbau und der Kfz-Reparatur geeignet, wenn nicht nachverzinkt werden soll.</p>
<p>3103080</p>  	<p>Fülldraht Inetub 0,8mm (4,5 kg Spule)</p> <p>Selbstschützender Fülldraht zum Schweißen von Kohlenstoff und Kohlenstoff-Mangan Stähle. Für Schweißen dünner Kohlenstoff und Kohlenstoff-Mangan-Stähle entwickelt, in alle Positionen. Geeignet für das Schweißen von Zink-beschichtete Platten als auch.</p>
<p>3103100</p>  	<p>Fülldraht Inetub 1,0mm (4.5 kg Spule)</p> <p>Selbstschützender Fülldraht zum Schweißen von Kohlenstoff und Kohlenstoff-Mangan Stähle. Für Schweißen dünner Kohlenstoff und Kohlenstoff-Mangan-Stähle entwickelt, in alle Positionen. Geeignet für das Schweißen von Zink-beschichtete Platten als auch.</p>
<p>3104160</p>  	<p>Fülldraht FD SG 2-B 1,6mm (16 kg Spule)</p> <p>Rutil-Fülldraht zum Schweißen von Kohlenstoff und Kohlenstoff-Mangan-Stähle. Verwendung in Baustahl Gebäude, Straßenbrücken, Kessel und Stahl Rohbau.</p>